SPring-8 BL46XU 硬X線光電子分光(R4000) 試料導入マニュアル



JASRI產業利用推進室

実験ハッチへの入室(1)



- 1. グラフィックパネル上のDSSボタンをタッチ。
- 2. DSSウィンドウ上でCLOSE→ENTERの順にタッチして、DSSを 閉じる。

実験ハッチへの入室(2)



1. コントロールキーをENABLEからDISABLEに回す。

※開ボタンが緑色に点灯する。 ※キーを取り外さない事

2. 自動扉開ボタンを押す。



アナライザー電圧OFF, サンプル退避



- 1. アナライザーの 電圧を下げる。 ※「HAXPES自動測定システムマニュアル」を参照
- 2. サンプルを試料交換位置に移動させる。 ※「HAXPES自動測定システムマニュアル」を参照 ※マニュピレーターが下流側へ動くことを確認する。

ロードロック大気解放 準備



1. 試料移動が終了し、マニピュレータのモーターが停止している事 を確認する。

2. ゲートバルブ を閉める。

※カチャと音がするまで上部ハンドルを時計方向に回す。 ※検出器側からみてCloseになったことを確認。

- 3. ロードロック排気用バルブを閉める。
- 4. 回転導入機の差動排気用バルブを閉める。



5. 一番下の緑色のボタンを押し、ターボポンプを停止する。 ※オルタネイト動作型。押すごとにON(凹)とOFF(凸)が遷移。

ロードロック大気解放









- 1. N₂パージ 用チューブを接続口に接続する。
 - ※チューブはハッチ手動扉の裏側にある。
- 2. N₂パージ用バルブを開き、吹出口からN₂が出ることを確認する。
- 3. リークバルブを開き、N₂パージを開始する。

※チェンバーの真空度に異常がないか確認しながら行うこと。

※パージ中は吹出口からN2が出なくなる。再度N2が出るようになればパージ完了。

- 4. リークバルブを閉じる。
- 5. N₂パージ用バルブを閉じて、接続口からチューブを取り外す。 ※作業終了後は所定の場所にチューブを片づけること

サンプルホルダーの取り外し





- N2チューブ接続口の下にある試料交換ポートから、サンプルホ ルダー脱着用治具を、ホルダーのネジ穴に差し込む。
 ※手袋着用で作業のこと
- 2. サンプルホルダーを試料ロッドからゆっくり引き抜く。 ※ロッドに負荷がかからないように注意する。

サンプルの取り付け





1. 固定台にサンプルホルダーを固定し、試料の取り換え等を行う。



※特殊な場合を除いて、試料表面とCu基板のコンタクトを取っておくほうがよい

サンプルホルダーの試料ロッドへの取り付け



- 1. 脱着用治具でサンプルホルダーを試料ロッドへ取り付ける。 ※ロッドに負荷がかからないように注意する
- 3. 脱着用冶具を取り外す。
- 4. サンプルホルダーの取り付け具合を確認する。 ※手や治具でリング側にホルダーを軽く押し込んでみる

ロードロックの真空引き







- 1. リークバルブが閉じていることを確認する。
- 2. 排気バルブを徐々に開けて、粗引きを開始する。
- 3. ロードロックの真空度が100 Pa程度になったら、ターボポンプ

ON/Offボタンを押し、ターボポンプを起動する。

 4. ロードロックの真空度が3×10⁻⁴Pa以下になるまで待つ。(通常30 ~60分程度)

サンプルの測定槽への導入(1)





1. ロードロックの真空度が3×10⁻⁴Pa以下になったら、ゲートバル

ブを開ける。

※上から見て反時計方向にハンドルを回す。

※測定槽の真空計を確認しながら、徐々に開けること。10⁻⁴Pa台前半より悪くなら ないように注意する。

サンプルの測定槽への導入(2)



1. 差動排気バルブを開ける。

2. ゲートバルブが開いていることを再確認した後、サンプルを測定 位置に移動させる。

※「HAXPES自動測定システムマニュアル」を参照

3. 測定槽の真空度が3×10⁻⁵Pa以下になったら、

アナライザーの電圧を上げる。

※「HAXPES自動測定システムマニュアル」を参照

実験ハッチからの退出





- 1. 退出制御盤のEXITボタンを押し、実験ハッチから退出する。
- 2. ランプが点灯したら自動扉閉ボタンを押す。
- 3. 扉が完全に閉まるのを確認する。
- 4. コントロールキーをDISABLEからENABLEに回す。 ※回すだけで、取り外さない事

放射光の導入、測定



- 1. グラフィックパネル上でDSSボタンをタッチ。
- 2. DSSウィンドウ上でOPEN→ENTERの順にタッチしDSSを開く。
- 3. 測定槽の真空度が3×10⁻⁵ Pa以下であることを再度確認し、測 定開始。

※HAXPES自動測定システムマニュアルを参照