放射光X線を用いた有機薄膜 形成過程のその場観察

岩手大学大学院 工学研究科 博士後期課程 フロンティア物質機能工学専攻 渡辺 剛

背景

有機分子を活性層とする有機半導体デバイスの研究開発が盛んにおこなわれている

有機デバイスの特徴

- 無機と比べ低温でデバイス作製が可能
- 炭素を主成分としているために、材料資源が豊富である
- 新しい材料の設計が容易である
- 機械的にフレキシブルなデバイスの作製が容易である

これらの原因を解明し、デバイスの性能を改善していくことが必要である。

薄型・高集積化を実現するため薄膜化プロセスが必須となっている



有機デバイスの特性を制御するためには、これら結晶状態を制御する必要がある

薄膜形成初期の<u>核形成過程</u>やその後の<u>薄膜成長過程</u>で決定されている

・ 薄膜の形成過程を実験的に明らかにする。

・ 有機薄膜形成中の結晶構造を精密に評価する。

薄膜の形成過程の観察には電子線回折法が用いられていた

高速反射電子線回折(RHEED) 低速電子線回折(LEED)

• 電子線照射による損傷があるため、薄膜の形成過程の観察は困難とされていた

X線回折法

電子線と比べて照射による損傷が小さい

・有機物は主に軽元素で構成されている
 →原子散乱因子が小さく散乱強度が弱い



数nm以下の有機薄膜の結晶構造を評価することが困難

高輝度放射光X線を利用したX線回折測定が注目

放射光を用いた有機薄膜の研究



二次元検出器と組み合わせることで広い波数領域の回折パターンを得ることができる 有機薄膜の形成過程のその場観察と結晶構造解析が同時に可能な段階に至っている

目的

放射光X線回折法と真空蒸着法を組み合わせて 有機半導体薄膜の形成過程を明らかにする

- 有機半導体薄膜の形成過程を観察できる装置・計測手法の開発
- 観測された結果を用いて、未知の有機薄膜の結晶構造を解析する新たな手法を提案する

開発した蒸着装置





特徴

- 耐荷重の少ないゴニオメーターの設置するために各部品を最小限の大きさ・重量で設計している
- 蒸着装置上部から下部に有機分子を蒸発させている
- 二元蒸着や電流-電圧測定の計測が可能
- シャッターの開閉や温度・蒸着速度の遠隔制御が可能
- 装置の分解や試料の交換が容易であるため、短時間で 多くの実験が可能





二次元検出器を固定

- •露光時間:30秒
- •露光枚数:150枚

Deposition chamber



Multi axis X-ray diffractometer PILATUS 300K (2D-detector)



研究結果

- (1) ペンタセンの薄膜成長に及ぼす基板温度の効果
- (2) 二次元X線回折法によるオリゴチオフェン薄膜の結晶構造解析
- (3) リアルタイム2D-GIXDによるオリゴチオフェン蒸着膜形成過程の観察
- (4) ペンタセン/フッ素化ペンタセン共蒸着膜のリアルタイム2D-GIXD観察

はじめに

有機薄膜の結晶構造評価



・代表的な有機半導体ペンタセン、多くの物性研究例あり







・真空蒸着中のX線回折リアルタイム測定

真空蒸着膜作製条件

- 基板····自然酸化膜付きSiウエハー
- 基板温度•••25℃、75℃
- 膜厚•••0~50 nm
- 真空度 ••• 2.0×10⁻⁴ Pa
- 蒸着速度•••0.001 nm/sec

SPring-8 : BL19B2

すれすれ入射X線回折測定 (2D-GIXD)

使用装置:多軸X線回折装置(HUBER社)

- 入射X線エネルギー・・・ 12.40 keV
- 積算露光時間 ••• 30 秒

$T_s = 25^{\circ} \text{C}$





$T_s = 75^{\circ} \text{C}$







基板温度によってバルク相の出現する過程が異なる

考察

バルク相が基板法線から8°傾くとバルク相の分子軸 が薄膜相の分子軸と一致し、周期的に配列する



バルク相は薄膜相の側面でエピタキシャル成長している可能性が考えられる



AFM image





RMS : 38 nm

 $T_{s} = 75 \,^{\circ}\mathrm{C}$





RMS: 8.1 nm

本章のまとめ

放射光X線回折と真空蒸着が可能な成膜装置を開発し、 ペンタセン蒸着膜の形成過程をリアルタイム観察した。

- 薄膜相からバルク相へ多形が転移する過程をリアルタイムで観察することに成功した
- 基板温度によってバルク相の発現する過程が異なることを明らかにした
- ・傾いたバルク相が形成されるメカニズムについて薄膜相の側面
 でのエピタキシーにより説明を行った



- (1) ペンタセンの薄膜成長に及ぼす基板温度の効果
- (2) 二次元X線回折法によるオリゴチオフェン薄膜の結晶構造解析
- (3) リアルタイム2D-GIXDによるオリゴチオフェン蒸着膜形成過程の観察
- (4) ペンタセン/フッ素化ペンタセン共蒸着膜のリアルタイム2D-GIXD観察

はじめに



2. リアルタイム2D-GIXD測定

末端のアルキル基が薄膜形成過程に及ぼす効果を調べた



2 dimensional-grazing incidence X-ray diffraction (2D-GIXD) 薄膜の結晶構造評価) 高速・広域波数空間測定



| 定性的な議論がほとんどで、<u>薄膜</u>の結晶構造を明らかにした報告は少ない



2D-GIXD測定法を用いて有機薄膜の結晶構造を検討する新たな手法を提案する

実験

- 1. 薄膜作製:真空蒸着法
- - 試料 ··· DH-DS2T
 - 基板 ・・・自然酸化膜付きSiウエハー
- 基板温度 ··· 25℃
- - 膜厚 •••80 nm
- 蒸着速度 •••0.001 nm / s
- 真空度 •••6.0 × 10⁻⁴ Pa

2. 薄膜構造評価: 2D-GIXD測定

- 入射X線エネルギー
- 検出器
- 積算露光時間
- カメラ長

- ••• 12.40 keV
- •••• PILATUS (300K)

SPring. 8

- •••10秒
- •••174.7 mm

@ BL46XU





解析 I (格子定数の算出)

DS2T (参考)

0.77

0.56



2.08

95.9

解析 II (単位格子内部の分子配向)

実験で得られた回折強度を計算で再現し、単位格子内の分子配向を決める

剛体で近似される分子モデルを作成





$\varphi_t \phi_t$	-10°	-5°	0°	5°	10°
-10°	1.80	0.78	0.50	0.94	1.72
-5°	1.82	0.72	0.47	0.66	1.44
0°	1.37	0.89	0.48	0.61	1.31
5°	1.23	0.61	0.41	0.53	1.16
10°	0.78	0.73	0.67	0.58	1.40



2D-GIXD測定法を用いて有機薄膜の結晶構造を明らかにした

Lattice parameter	<i>a</i> [nm]	<i>b</i> [nm]	<i>c</i> [nm]	β[deg]
DH-DS2T (thin film)	0.58	0.77	3.43	94.3

- 空間群: P21/a
- ・単位格子内に2個の分子
- 基板法線に対して分子が約25°の傾きのときにR_fが最も小さい値を示した



- (1) ペンタセンの薄膜成長に及ぼす基板温度の効果
- (2) 二次元X線回折法によるオリゴチオフェン薄膜の結晶構造解析
- (3) リアルタイム2D-GIXDによるオリゴチオフェン蒸着膜形成過程の観察
- (4) ペンタセン/フッ素化ペンタセン共蒸着膜のリアルタイム2D-GIXD観察





・真空蒸着中のX線回折リアルタイム測定

真空蒸着膜作製条件

- 基板···自然酸化膜付きSiウエハー
- 基板温度··· 25℃
- 膜厚•••0~30 nm
- 真空度 ··· 2.0×10⁻⁴ Pa
- 蒸着速度・・・ 0.001 nm/s

SPring-8 : BL19B2

2D-GIXD測定条件

- 入射X線
- 検出器
- 積算露光時間
- ・ カメラ長

- ••• 12.40 keV
- •••• PILATUS (100K)
- 間 ••• 30 秒
 - •••174.7 mm

•原子間力顕微鏡(AFM)



0.00







[nm]

29.02











島状成長によって面法線方向のラウエ関数 N(=20)が増加





ー方、DH-DS2T薄膜では散漫散乱によって 回折ピーク間を結ぶようなパターンが得られた

> DH-DS2Tが層状に成長する 面法線方向のラウエ関数Nが小さい

さらに薄膜形成初期過程に着目する



大口径ソーラースリットにより角度分解能を上げて、面内格子定数の膜厚依存性を調べた

二次元検出器を走査

- ・スキャン範囲:20xy 11~16°
 ・サンプリング幅:0.1°
- •露光時間:10秒
- •角度分解能(実測:0.06°)

蒸着膜作製条件

- 基板 · · · Si ウエハー
- 基板温度・・・ 25℃
- 真空度 ··· 2.0×10⁻⁴ Pa
- 蒸着速度••• 0.01 nm/sec
- 膜厚•••0~<u>15</u> nm





本章のまとめ

アルキル基を導入することで成長様式が変化することが分かった。



•DH-DS2Tでは、薄膜形成初期過程において面内の格子定数が変化することが分かった。
 •真空から大気に曝すことにより、格子定数の変化や多形転移が促進されることが分かった。

研究結果

- (1) ペンタセンの薄膜成長に及ぼす基板温度の効果
- (2) 二次元X線回折法によるオリゴチオフェン薄膜の結晶構造解析
- (3) リアルタイム2D-GIXDによるオリゴチオフェン蒸着膜形成過程の観察
- (4) ペンタセン/フッ素化ペンタセン共蒸着膜のリアルタイム2D-GIXD観察





ヘテロ積層膜で両極性トランジスタを実現

共蒸着膜でmix相を形成するが、詳細は不明

本研究

1. 共蒸着膜の結晶構造(格子定数の算出)

2. 蒸着する組成比と形成される結晶相との関係

実験・1

- 1. 薄膜作製:真空蒸着法
 - 試料 ••• PEN:PFP=1:1
 - 基板
 ・・・自然酸化膜付きSiウエハー
 - 基板温度 ··· 25℃、50℃
 - 膜厚 •••50 nm
 - 蒸着速度 •••0.001 nm / s
 - 真空度 ····6.0 ×10⁻⁴ Pa

2. 薄膜構造評価: 2D-GIXD測定

- 入射X線エネルギー(波長) · · · 10.34 keV
- 検出器
- 積算露光時間
- ・ カメラ長

- ··· PILATUS (300K)
- ••• 10 秒
- •••148 mm







	a (nm)	<i>b</i> (nm)	c (nm)	α (deg)	β (deg)	$\gamma(\text{deg})$
σ (coeva)	0.72	0.71	1.57	81.5	112.0	109.5
λ (coeva)	0.69	0.75	1.56	93.0	95	84
PEN (thin)	0.59	0.76	1.57	98.6	93.3	89.8
PEN (bulk)	0.61	0.79	1.58	112.7	101.3	85.7
PFP	1.15	0.45	3.10	90	91.68	90

σ相はc*軸配向
 λ相はa*軸配向

41

実験・2

1. 薄膜作製:真空蒸着法

- 試料 ··· PEN, PFP
- 組成比 ••• PEN:PFP =1:0, 1:1, 2:1, 1:2, 0:1
- 基板
 ・・・自然酸化膜付きSiウエハー
- 基板温度 ··· 25℃
- 膜厚 •••30 nm
- 蒸着速度 •••0.001 nm / s
- 真空度 •••6.0 × 10⁻⁴ Pa

2. 薄膜構造評価: 2D-GIXD測定

- 入射X線エネルギー
- 検出器
- 積算露光時間
- ・ カメラ長

- ••• 12.40 keV
- •••• PILATUS (300K)
- ••• 30 秒
- •••174.7 mm



• PEN:PFP =1:0 (PEN薄膜) 5 nm ഹ

15 nm

ഹ

0

ഹ

0

• PEN:PFP =0:1 (PFP薄膜)







PEN:PFP = 1:1



PEN:PFP = 2:1



PEN:PFP = 1:2

本研究で得られた結果をもとに作成した組成比-膜厚の二次元相図



本章のまとめ

2D-GIXD測定を用いて、有機共蒸着膜の結晶構造と形成過程を詳しく調べた

・作製した薄膜からmix相の格子定数を算出することに成功した。mix相はtriclinicを形成し、基板と1軸配向していることが明らかとなった。
・得られた回折パターンから組成比-膜厚の相図を作成し、出現する結晶相を説明した。

総括

放射光X線回折法と真空蒸着法を組み合わせ 有機半導体薄膜の形成過程を明らかにした

- 有機半導体薄膜の形成過程を観察できる装置・計測手法の開発に成功した
- 未知の有機薄膜の結晶構造を解析する新たな手法を提案した
 - 1. 単結晶x線構造解析が難しい試料 2. 薄膜固有の結晶構造を形成する試料 結晶構造解析ツールとして有効

多形が転移する過程をリアルタイムで観察した。

基板温度によってPENバルク相の発現する過程が異なることを明らかにした。

アルキル基を導入することで成長様式が変化することが分かった。 薄膜形成初期過程において面内の格子定数が変化することが分かった。 真空から大気に曝すことにより、格子定数の変化や多形転移が促進される ことが分かった。

共蒸着mix相の格子定数を算出した。 組成比-膜厚の相図を作成し、出現する結晶相を説明した