放射光ラミノグラフィによる介在物起点の転動疲労き裂進展挙動の観察

新日鐵住金(株) 技術開発本部 牧野泰三, 根石豊

神戸大学大学院 工学研究科 塩澤大輝,菊池将一,宇都裕貴,小濱友也,佐藤一矢,中井善一

1. はじめに

軸受用途を想定した転動疲労試験では、油浸漬純転がり条件下で行われるため材料内部の非金属介在物を起点 に疲労き裂が発生、進展し、はく離に至ることが知られている。このような材料内部の損傷プロセスを理解するには、 非破壊による直接観察が有効である。著者らは以前より転動疲労損傷を対象に SPring-8 において µ CT イメージング による観察¹²を行ってきたが、X 線で試験片全断面を透過する必要があることから、鉄鋼材料では観察部断面の厚さ が最大 0.7mm 程度(例えば矩形断面の場合 0.5mm × 0.5mm)といった形状制約があり、そのままの形状で転動疲労試 験を行うことが困難であった。本報告では、上記問題を解決するため、放射光ラミノグラフィ(SRCL)をより高輝度の X 線が得られる SPring-8 の BL46XU に適用して、転動疲労の損傷過程の直接観察を行った。

2. 供試材および実験方法

供試材は軸受用鋼 SUJ2 をベースとし、介在物を増量させるため意図的に多量の S 量(0.017%)を添加したものであ る. これを素材圧延方向が試験片転動面法線方向となるように、試験片を採取した. よって材料内部において硫化物 系延伸介在物が転動面から深さ方向に配向した状態となっている. 試験片形状は W10mm×L24mm×t1.0mm である. SRCL は、図 1 にその原理を模式的に示すように、板状試験片を X 線入射方向に対し、傾けて回転させながら逐次撮 影する手法であり、試験片における X 線入射位置近傍のみについて透過像を得ることから、板厚以外の寸法制約が ない. 図 2 に BL46XU における SRCL の実施状況の写真を示す. 板厚については、BL46XU において観察条件を調 整した結果、X 線エネルギー37keV、サンプルーカメラ間距離 350mm、試験片回転軸傾き(φ)30° とする条件にて、 1.0mm の板厚で観察可能であることが判明した.



図1 SRCLの原理模式図



図2 SPring-8/BL46XUにおける SRCLの実施状況

3. 実験結果

図3は、森式と呼ばれるボールオンディスクタイプの転動疲労試験で、060mm×t5mmの円盤上試験片に生じた はく離部(図にはフレーキングと表記)を、上記したt1mmの試験片形状に切り出して、SRCLに適用した結果である。 同図(a)に示すように、はく離の近傍に介在物とその両側に生じたき裂が確認された.この部分を拡大して、(b)に示 す3次元再構成像を得た.これより、転動面表面から垂直(深さ)方向に伸びた介在物の両側に、き裂が転動方向に 垂直かつ、介在物の伸長方向に沿った方向に進展した形状となっていることがわかる.この試験片を、シリアルセク ショニングと呼ばれる逐次研磨による多数の観察像を再構成する破壊的手法を適用して、同一部分を評価した.得 られた再構成像を同図(c)に示す.(b)と(c)の比較より、SRCL によって非破壊的に得られた像が、シリアルセクショニ ングによる破壊的に得られた像と良く対応していることがわかる. この結果は SRCL が同一試験片を用いて非破壊的に転動疲労損傷の蓄積. すなわちき裂の発生~進展~はく離までの過程を逐次準その場観察できる有効な手法であることを示唆している.

図4は、t1mmの同一試験片について往復動型の転動疲労試験とSRCLを繰り返し行った結果である。これより、 介在物周囲にき裂が発生し、繰返し数とともに進展していることがわかる。本資料では省略するが、別の試験片に ついて、図4(b)に近い形態からさらに表面に平行なき裂が発生・進展し、最終的にはく離に至った観察像も得られて いる。このような観察結果を基に作成したモデルを用いて有限要素解析を行い、介在物からき裂が発生・進展する 機構を力学的に考察することが可能であり、著者らも一部実施中である⁽²⁾.また、観察像の中にはき裂が発生しなか った介在物も確認されており、これとき裂が発生した介在物とを比較することによって、どのような介在物であれば き裂が発生し難いのか明らかにできる可能性がある.



図3 転動疲労はくり部の SRCL による観察結果と シリアルセクショニングによる評価結果との比較



4. まとめ

転動疲労下の材料内部の介在物を起点とする損傷プロセスを理解するために、SRCLを SPring-8 の BL46XU に適用した. その結果、1mm 厚さの板状試験片を対象に介在物とき裂の内部3 次元形状を非破壊で計測し、これがシリアルセクショニングと呼ばれる破壊的手法による実測形状と対応することを明らかにした. さらに同一試験片を対象に、転動疲労試験中に介在物からき裂が発生・進展する様子について逐次準その場観察に成功した.

本研究は, SPring-8 の産業利用課題 2013A1786, 2013B1721, 2013B1786, 2014A1562, 2014A1770 によって得られ た成果である. 本課題の提案・実施にあたり, 多大なご支援をいただいた JASRI/橋本保コーディネーターならびに梶 原賢太郎副主幹研究員に改めて謝意を表する.

参考文献

(1)Y. Nakai, D. Shiozawa, Y. Fukuda, Y. Neishi, T. Makino, ICEM15, Paper Ref:2635, (2012)

(2) T. Makino, Y. Neishi, D. Shiozawa, Y. Fukuda, K. Kajiwara, Y. Nakai, Int. J. of Fatigue, 68 (2014) 168-177