



---

# 放射光によるアルミニウム合金の 疲労き裂進展の観察

2007年7月20日

株式会社 東芝 佐野 雄二  
沖縄工業高等専門学校 政木 清孝

# 報告内容

---

## 放射光によるアルミニウム合金の 疲労き裂進展の観察

- 研究の目的
- レーザピーニングの概要／疲労強度の向上
- 透過／CT像における屈折コントラストの検討
- 疲労によるき裂進展の非破壊観察
- まとめ／今後の計画

# 研究の目的

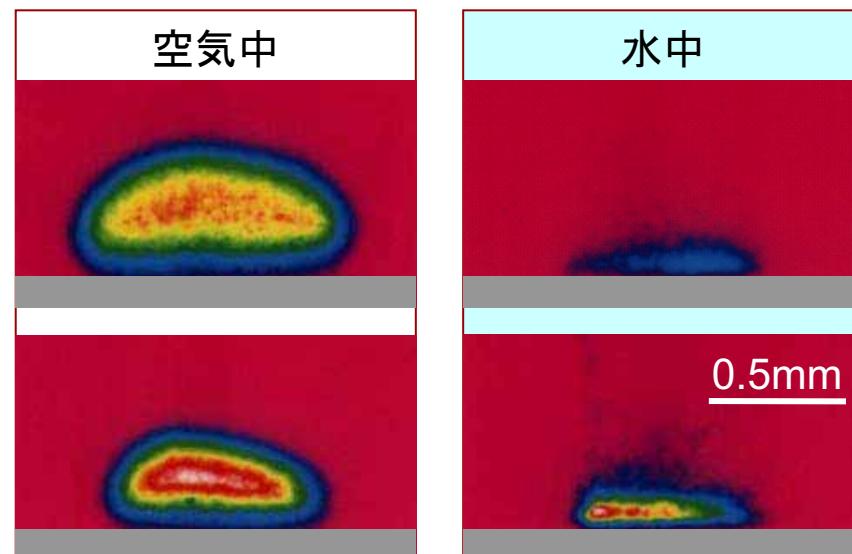
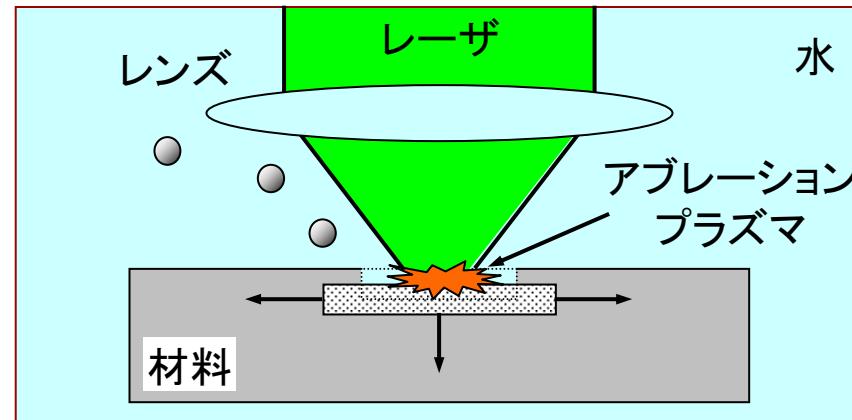
---

- 材料内部の疲労き裂形状の把握
- 疲労き裂の3次元的な進展の様子を把握
- 残留応力分布と疲労き裂進展(形状)の関係を把握
- 表面処理(レーザピーニング)による疲労き裂の進展抑制効果の確認
- 表面処理(レーザピーニング)条件の最適化による疲労強度の極大化

# レーザピーニングとは

水中または水膜がある状態で  
パルスレーザを照射したときの  
衝撃力を利用して、材料表面  
の残留応力を改善する技術

- 1994年に原理確認(東芝)
- 施工面の前後処理が不要
- より深い残留応力改善が可能
- 施工条件の制御が容易なため  
効果が確実で再現性が高い
- 残留応力の制御が容易
- 反力がなく狭い部位にも適する



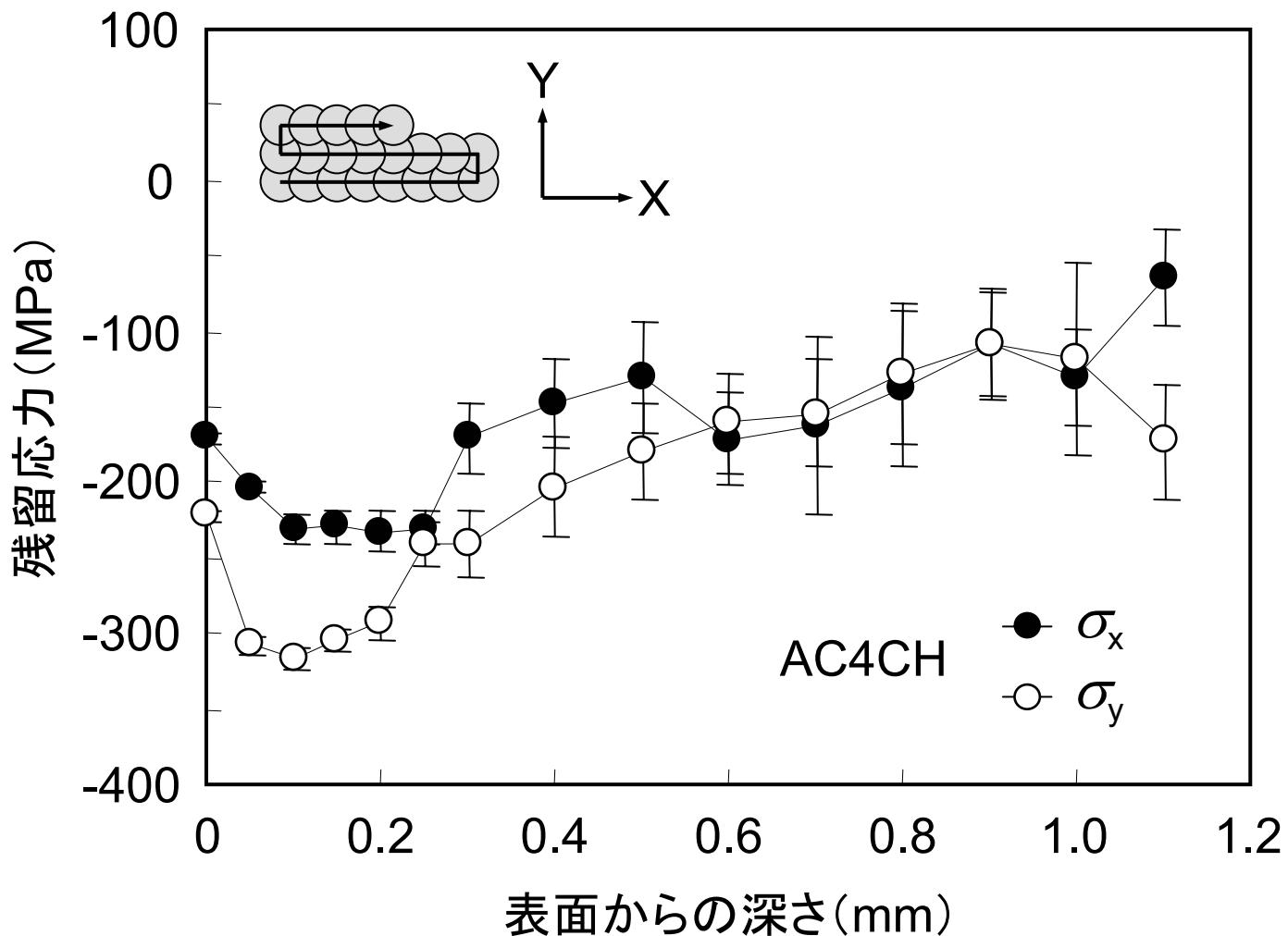
水でプラズマを閉じ込めて高圧化(数GPa)

# レーザピーニング施工

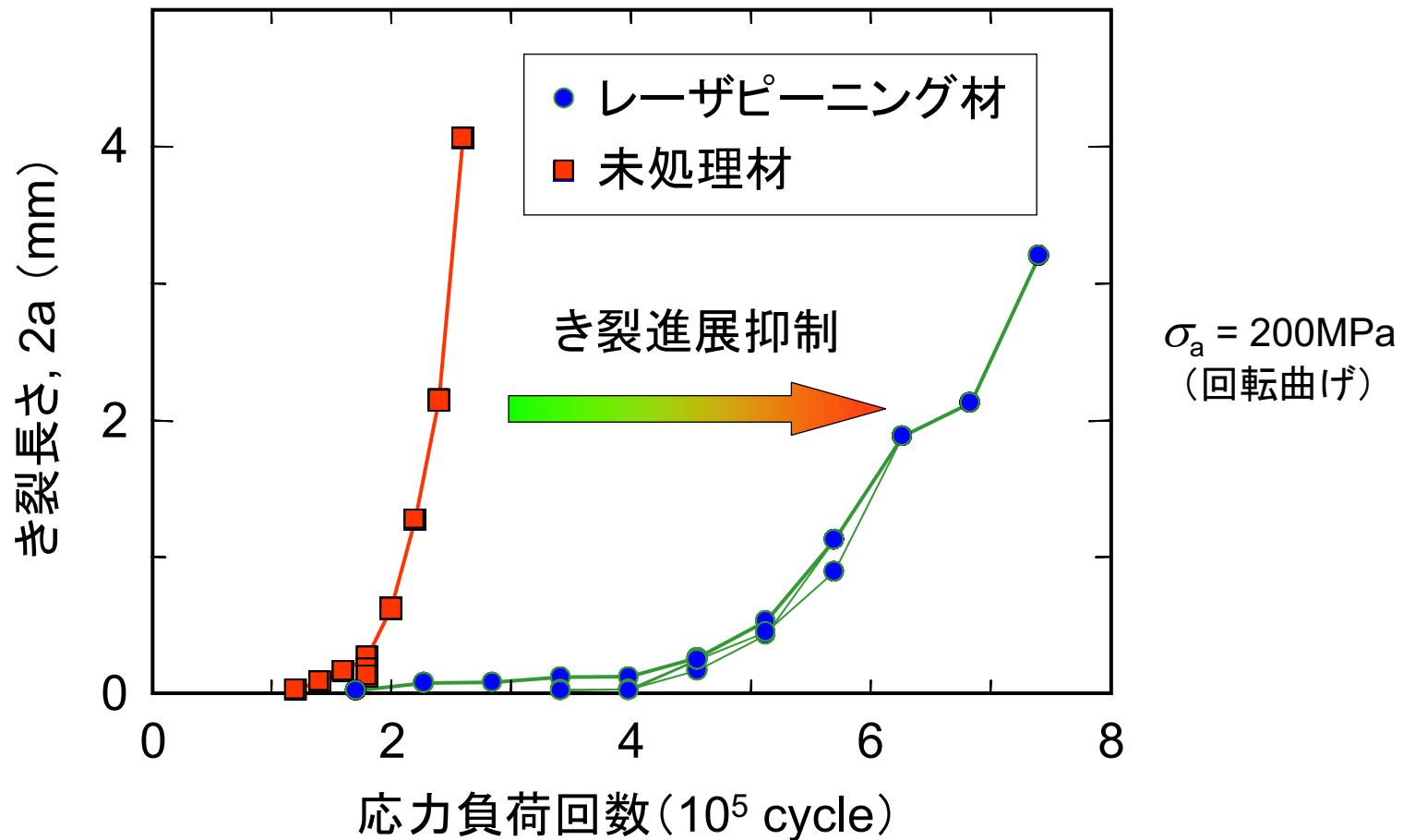
---



# アルミニウム合金(AC4CH)の残留応力

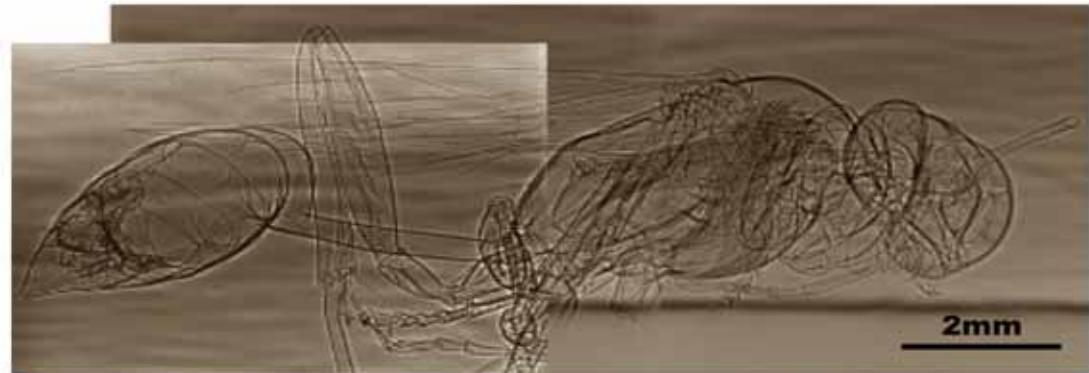
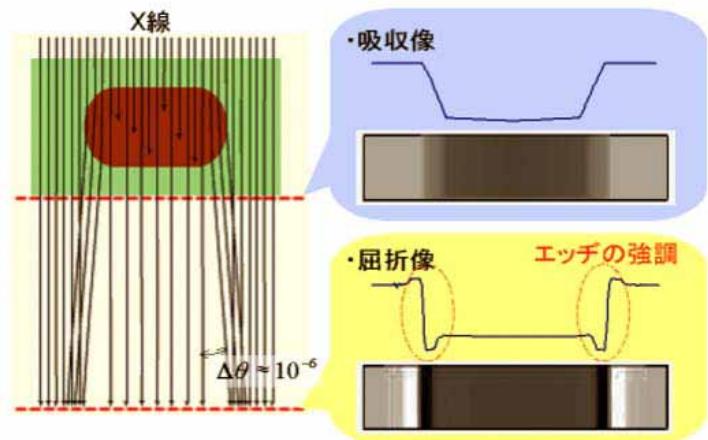


# アルミニウム合金(AC4CH)の疲労き裂進展



レプリカ(光学顕微鏡)により観察 → 内部のき裂形状は？

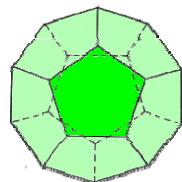
# 屈折コントラストの効果(透過像エッヂの強調)



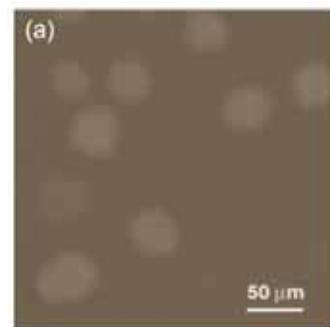
昆虫の屈折コントラスト像 (SPring-8 BL19B2)

[http://support.spring8.or.jp/document/Co\\_030710.html](http://support.spring8.or.jp/document/Co_030710.html)

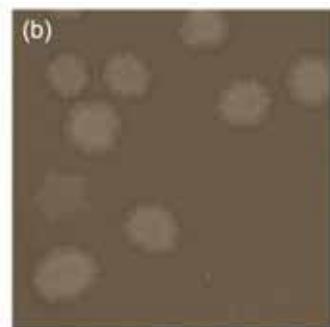
準結晶(AI-Pd-Mn)中の  
ポアの屈折コントラスト像



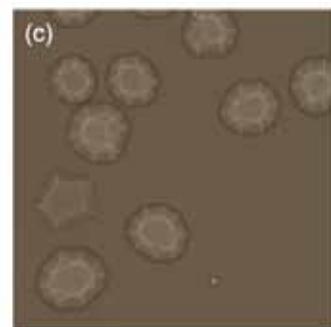
D = 10mm



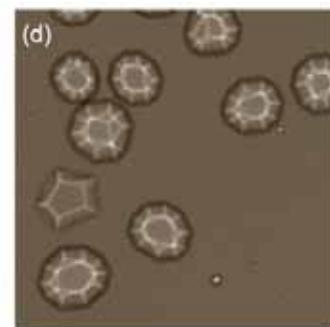
D = 50mm



D = 200mm



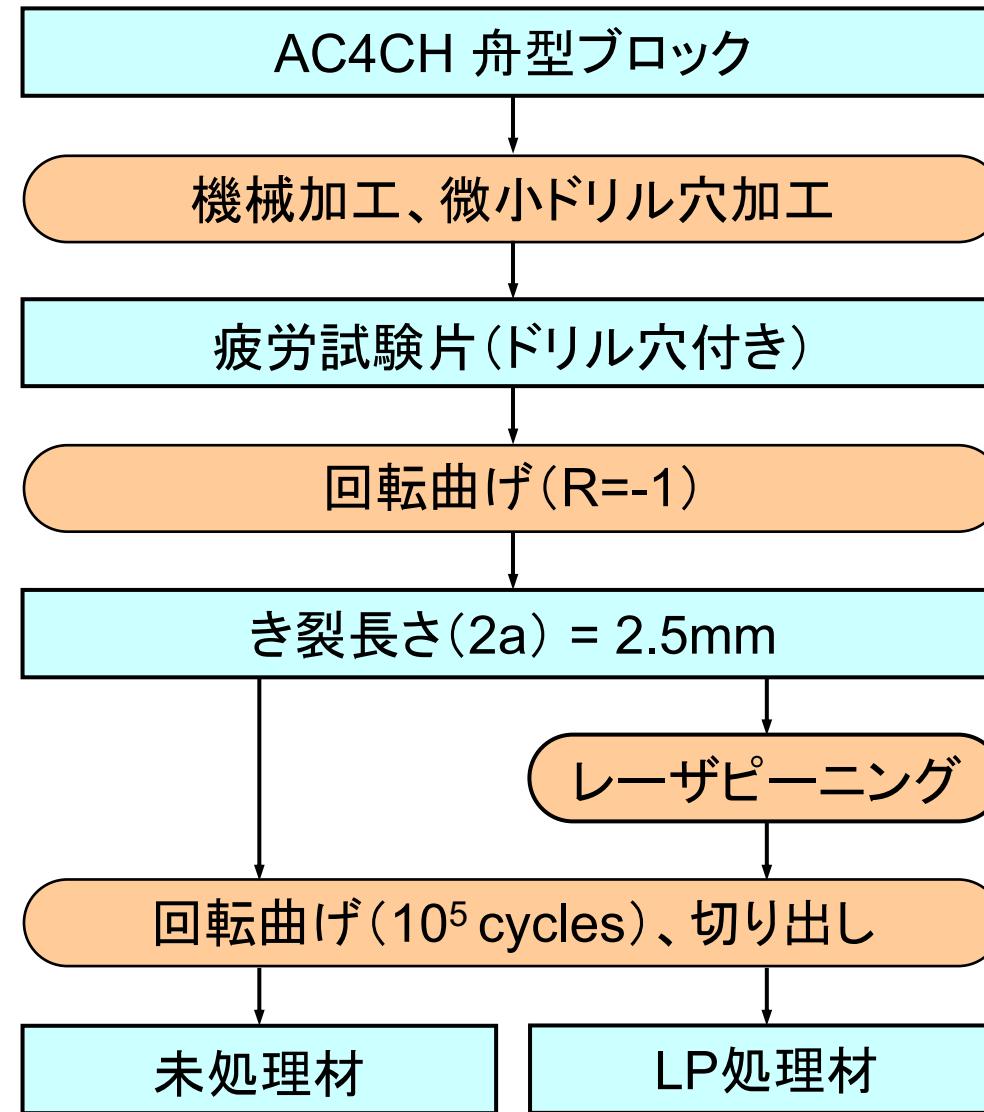
D = 500mm



S. Agliozzo and P. Cloetens, J. Microscopy, 216 (2004) 62

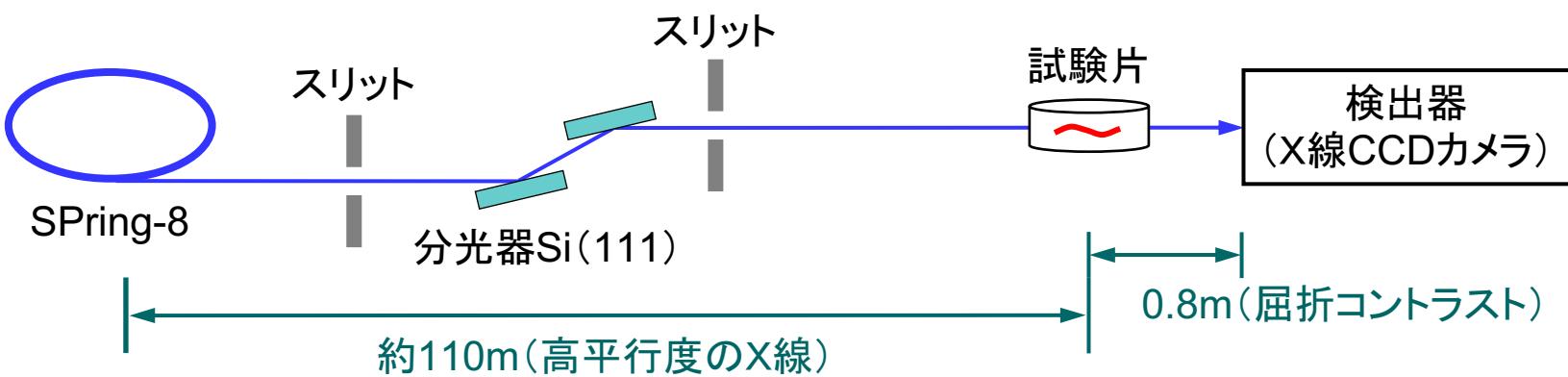
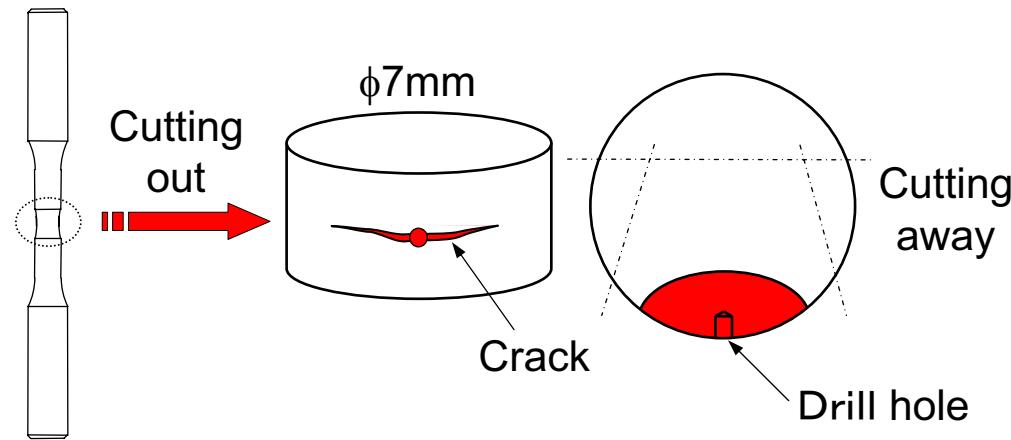
# 試験片準備(透過／CT)

「先端大型研究施設戦略活用プログラム」



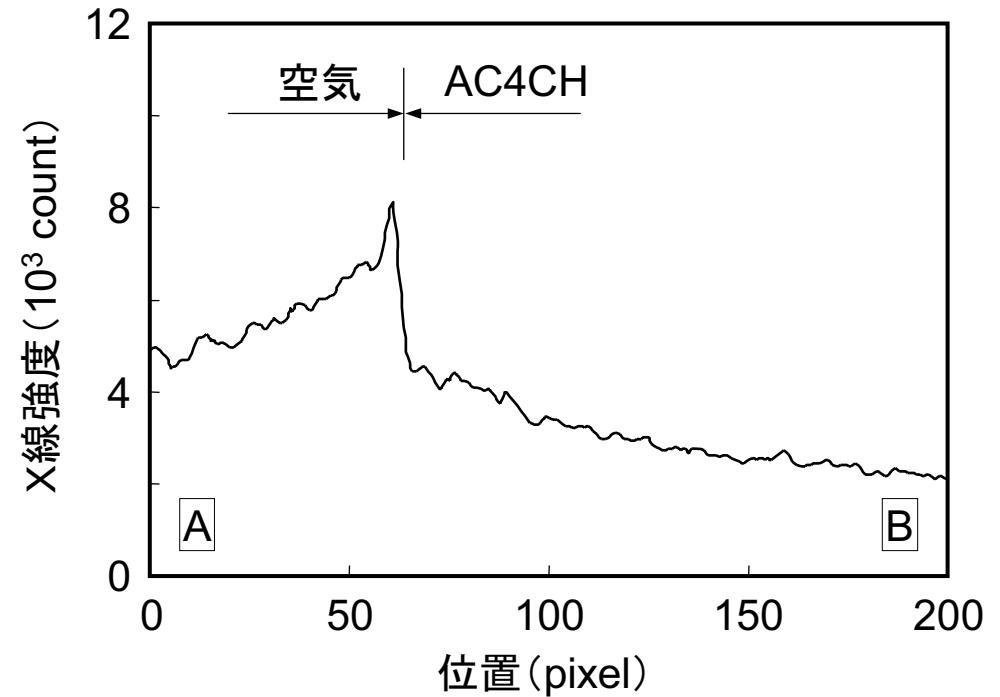
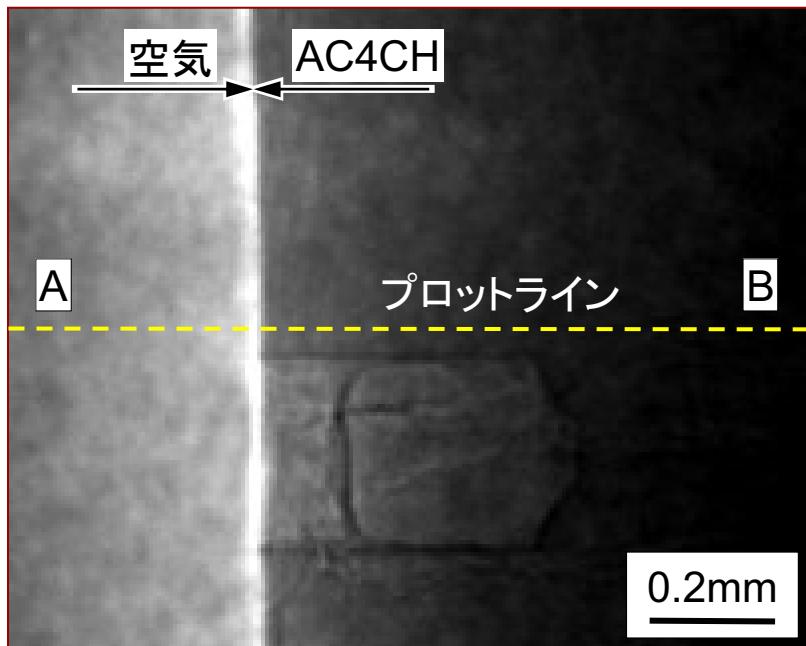
# 試験片準備／透過・CT像の撮影

「先端大型研究施設戦略活用プログラム」



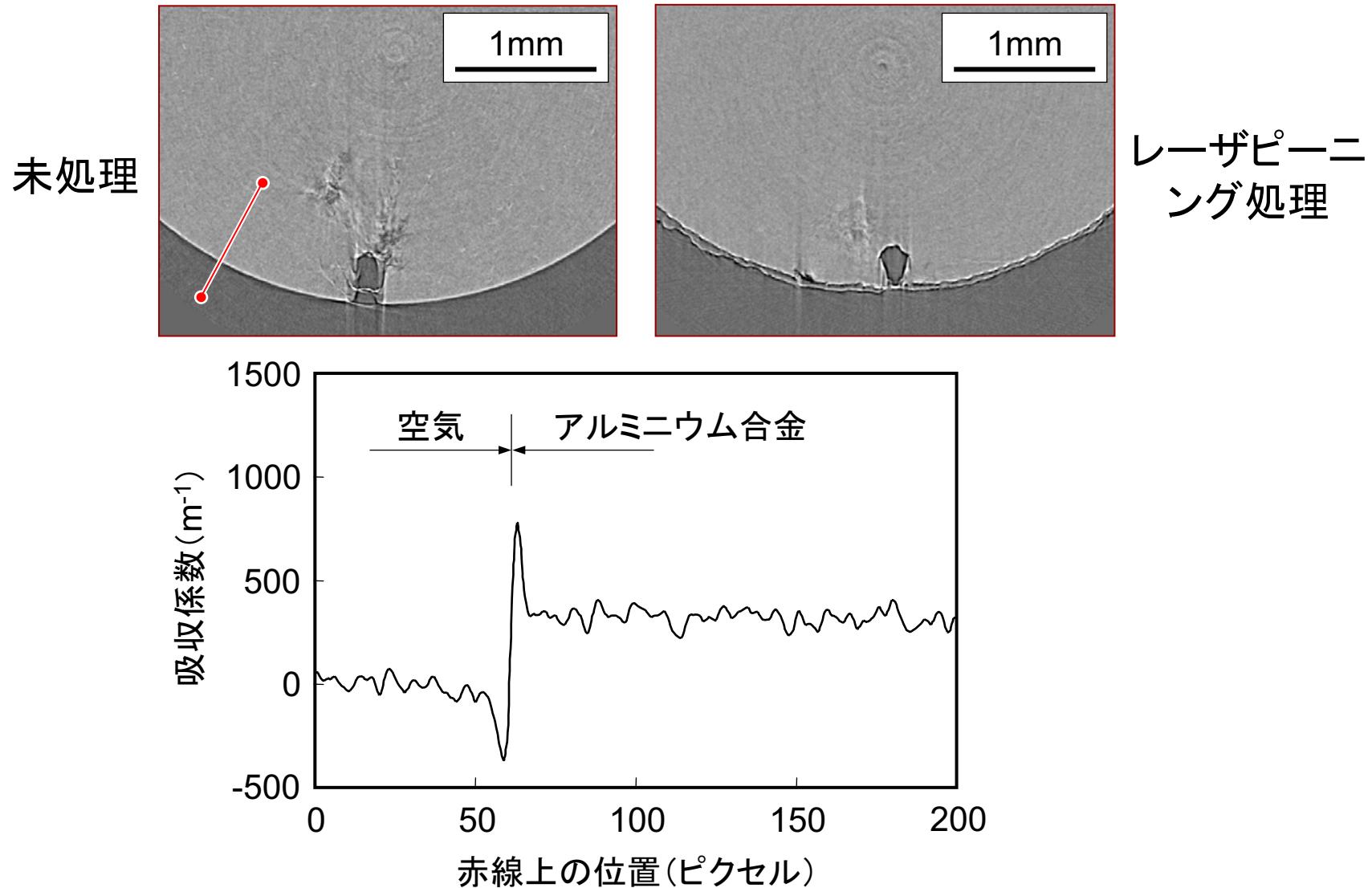
# 屈折コントラストの効果(透過像)

「先端大型研究施設戦略活用プログラム」



# 屈折コントラストの効果(再構成スライス像)

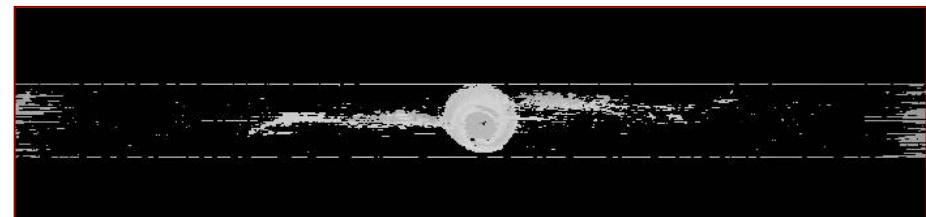
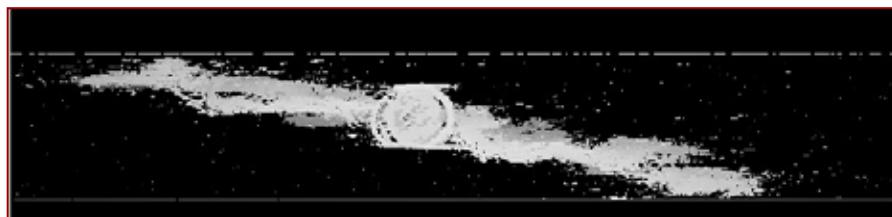
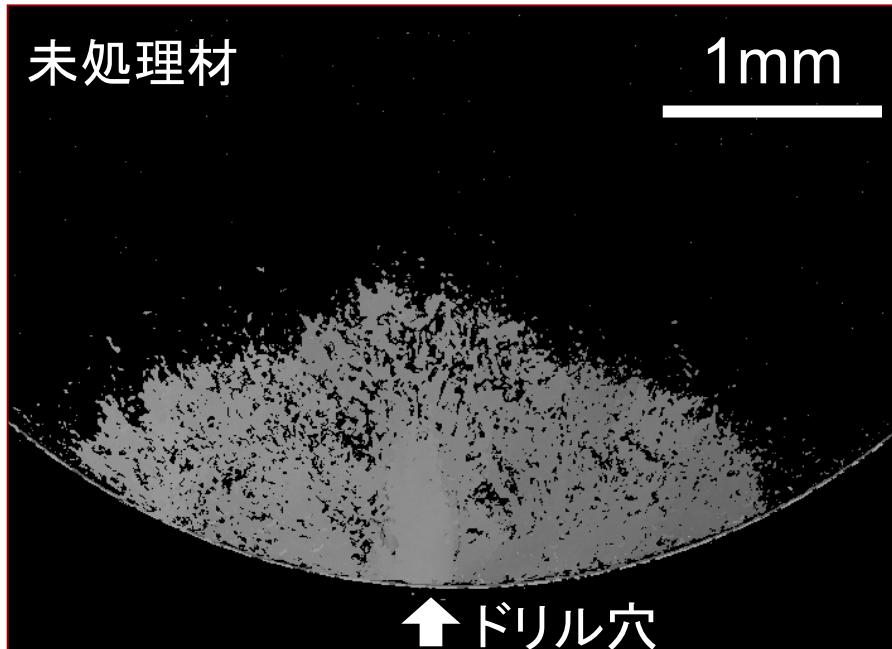
「先端大型研究施設戦略活用プログラム」



# 疲労き裂の3D表示

「先端大型研究施設戦略活用プログラム」

- ①ドリル穴 → ②き裂導入 → ③レーザピーニング(有／無) → ④試験継続



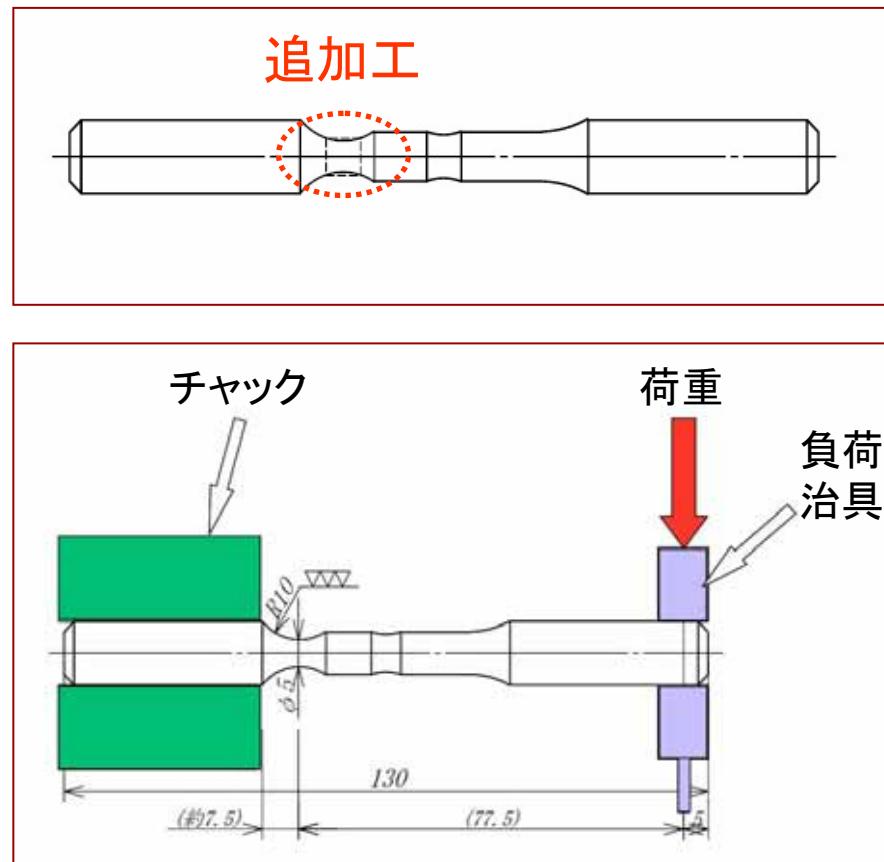
レーザピーニングにより疲労き裂の進展が抑制されていることを確認

# 疲労試験機の試作／試験片形状の変更

「先端大型研究施設戦略活用プログラム」



回転曲げ疲労試験機

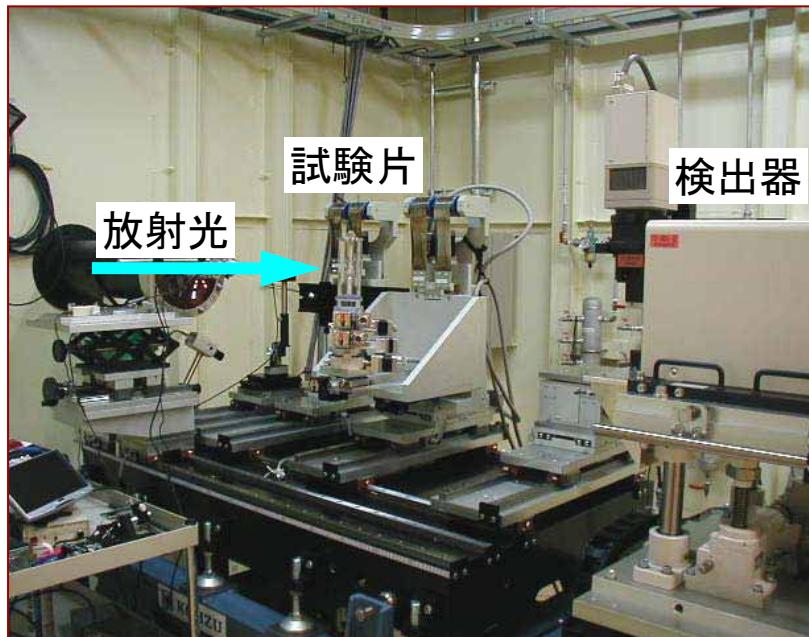


試験片形状の変更

# イメージング(マイクロCT)試験状況

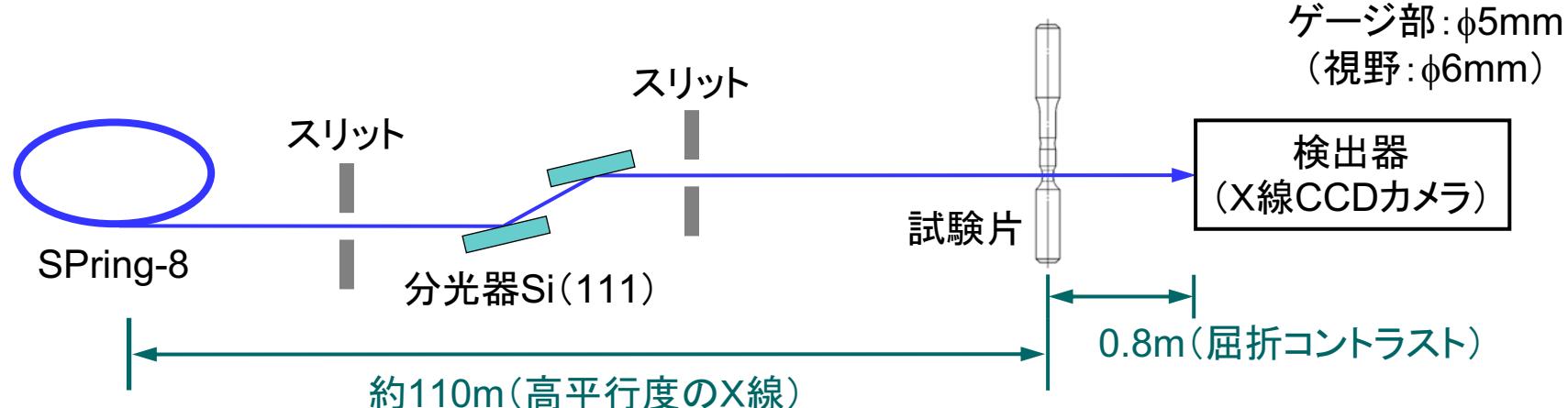
「先端大型研究施設戦略活用プログラム」

SPring-8  
(BL19B2)  
第3ハッチ



試験片

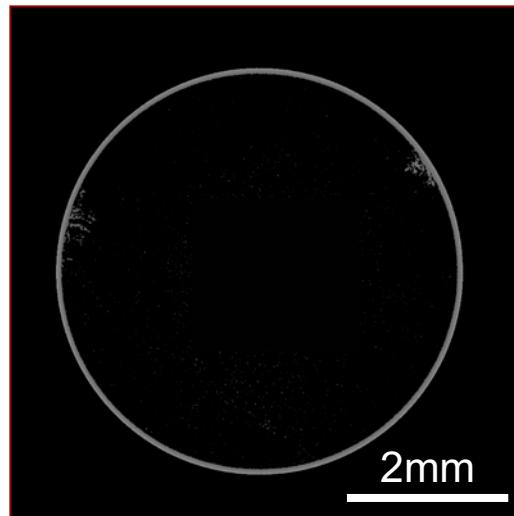
き裂



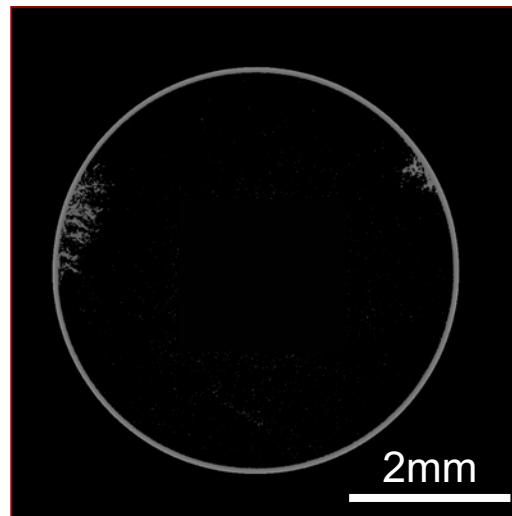
# 疲労き裂の成長を非破壊で確認

「先端大型研究施設戦略活用プログラム」

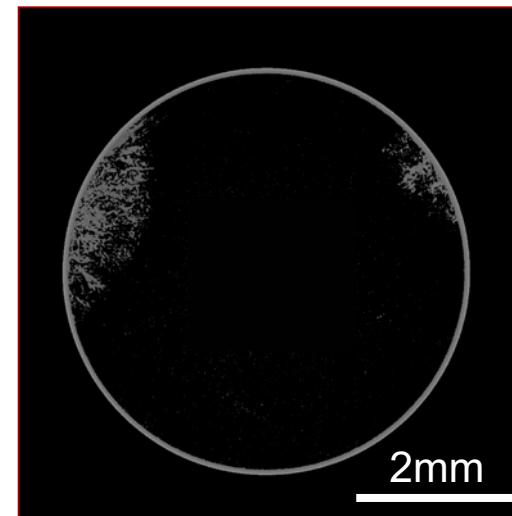
高強度・高平行度の放射光を使用することにより、  
金属疲労によるき裂の成長を非破壊で観察(未施工材)



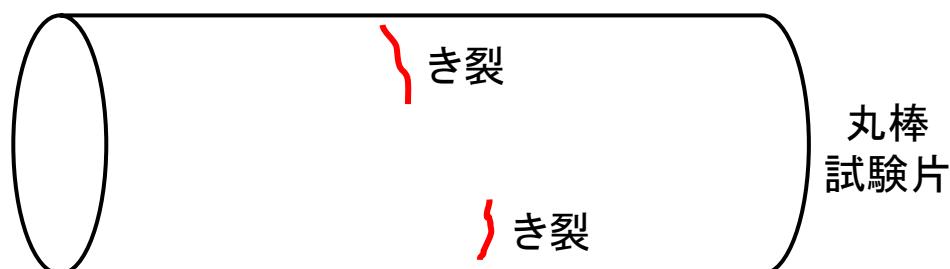
負荷繰返し: 60万回



負荷繰返し: 63万回



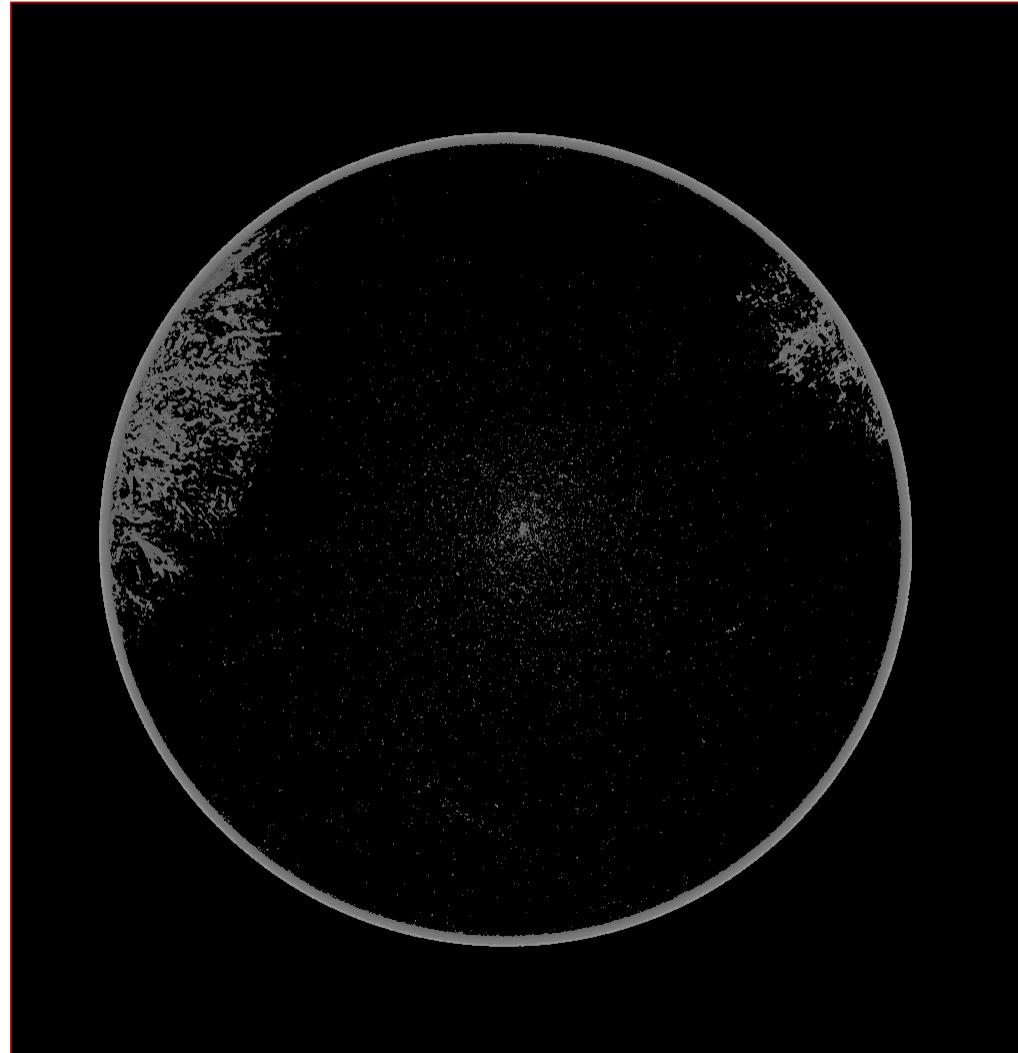
負荷繰返し: 65万回



# 疲労き裂の成長を非破壊で確認

「先端大型研究施設戦略活用プログラム」

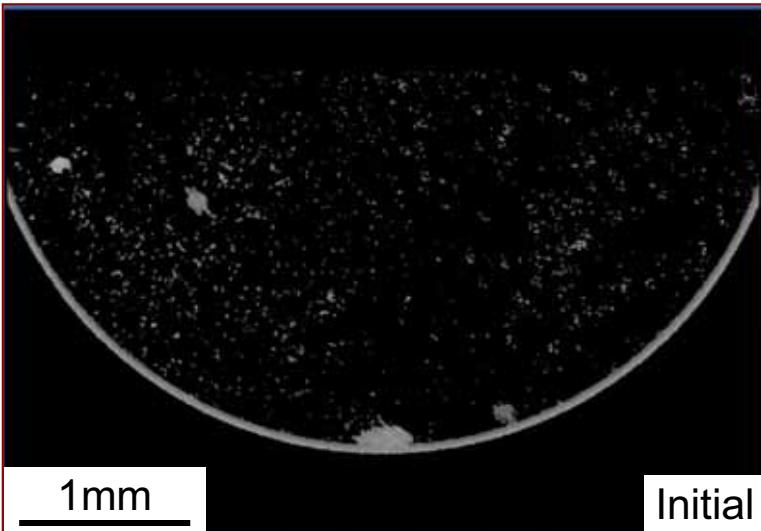
鋳造アルミニウム  
合金(AC4CH)  
未施工材



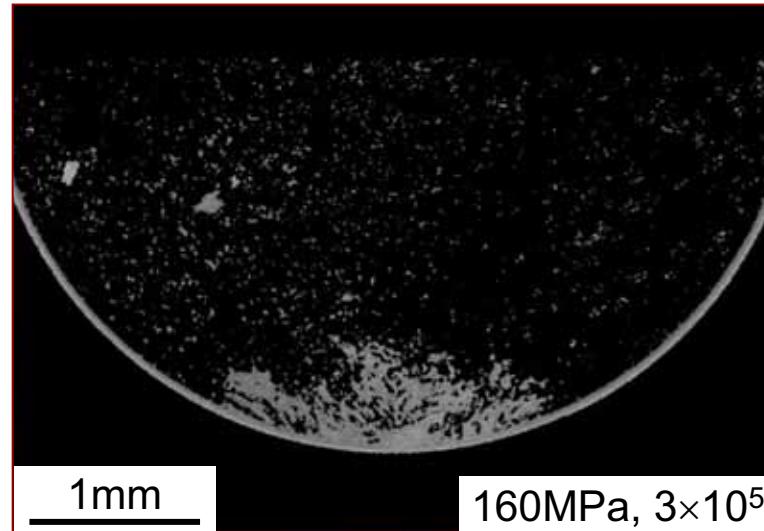
$\sigma_a = 160 \text{ MPa}$   
(回転曲げ)  
 $6.5 \times 10^5 \text{ cycles}$

# 疲労き裂の成長を非破壊で確認

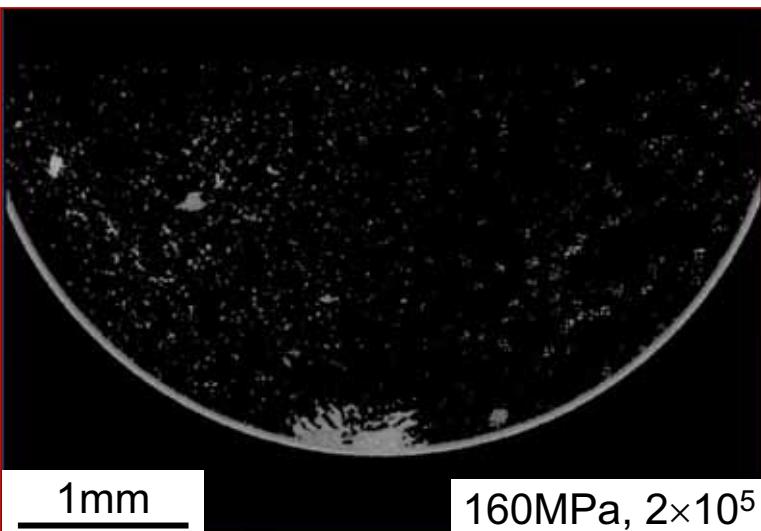
「先端大型研究施設戦略活用プログラム」



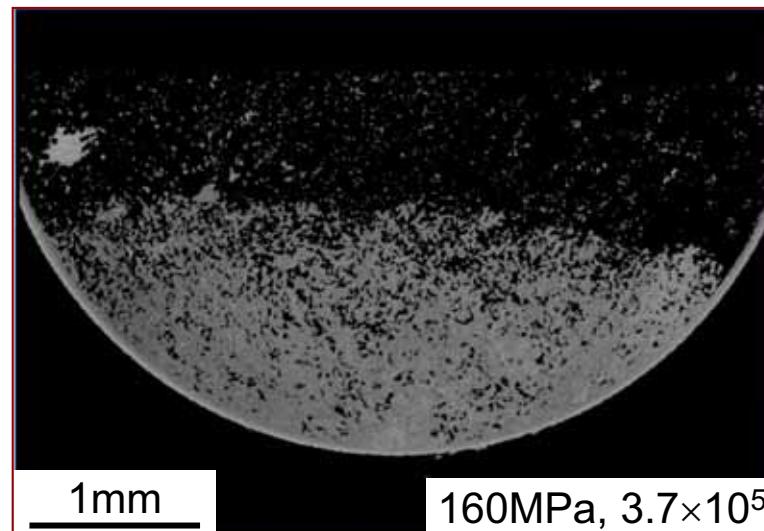
Initial



160MPa,  $3 \times 10^5$



160MPa,  $2 \times 10^5$



160MPa,  $3.7 \times 10^5$

# まとめ／今後の計画

## まとめ

- 高エネルギー・高輝度・高平行度の放射光を線源とし、吸収と屈折コントラスト効果を併用したマイクロCTにより、鋳造アルミニウム合金(AC4CH)の微細な疲労き裂を画像化できることを確認した。
- レーザピーニングによる疲労き裂の進展抑制効果を確認した。
- 疲労き裂の進展の様子を非破壊で確認した。

## 今後の計画

- き裂進展に伴う応力再分布の検討、残留応力を考慮したき裂進展シミュレーション(ひずみスキャニング、FEM)
- 屈折コントラスト効果の定量的な検討
  - ・き裂とX線が平行(従来)でないとき
  - ・ファントムを使用した定量的な検討
  - ・マイクロフォーカスX線CTとの比較

---

# ご清聴ありがとうございました

## 参考文献

平成17年度 先端大型研究施設戦略活用プログラム成果報告書  
SPring-8戦略活用プログラム(2005B)171-176頁

平成18年度 先端大型研究施設戦略活用プログラム成果報告書  
SPring-8戦略活用プログラム(2006A)148-152頁

平成18年度 先端大型研究施設戦略活用プログラム成果報告書  
SPring-8戦略活用プログラム(2006B)160-165頁