

次世代有機エレクトロニクスと放射光利用研究会

放射光を使った有機薄膜 成長初期過程のその場観察

岩手大学工学部・吉本則之

はじめに

有機デバイス

柔らかい、軽い、低温プロセス、プリントブル、大面積
課題：耐久性、再現性、均一性

有機デバイスの特性向上のために

- ・界面の問題（電極／有機半導体、
絶縁層／有機半導体、p/n界面）
- ・有機半導体層の結晶性の向上

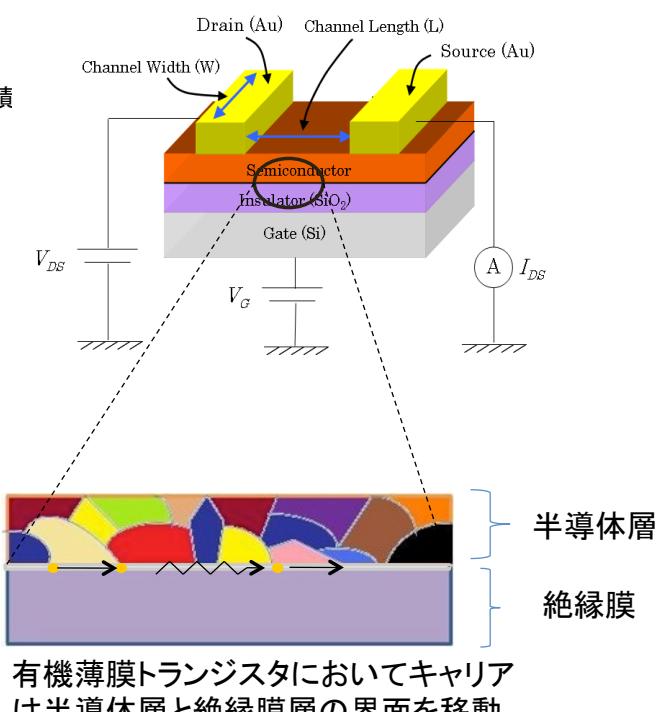
→多形制御（単相化）

→配向制御（膜厚方向）

→面内配向の制御（単結晶化）



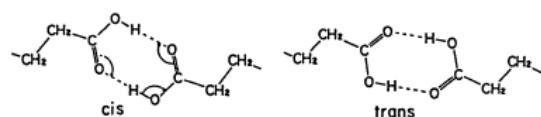
有機薄膜の結晶構造評価



有機薄膜トランジスタにおいてキャリア
は半導体層と絶縁膜層の界面を移動

分子構造の違い

コンフォメーション



結晶構造の違い

多形現象

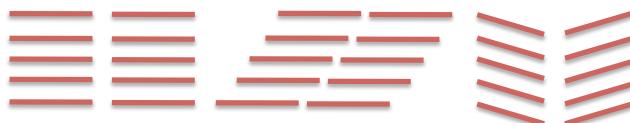


配向の自由度

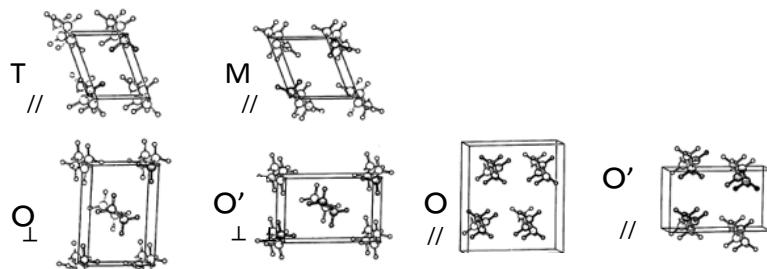


分子の配列の違い

スタッキング(平面分子)



副格子構造(直鎖状分子)

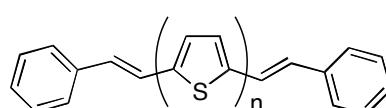


- ・多彩な結晶構造(融点の違い)
- ・核形成頻度の違い
- ・平衡形の違い(異方性)
→成長様式、組織構造(2次元、3次元)
- グレインサイズ
- 多様かつ異方性をもつ物性

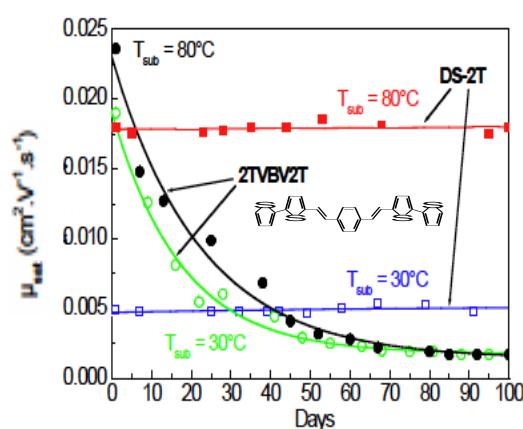
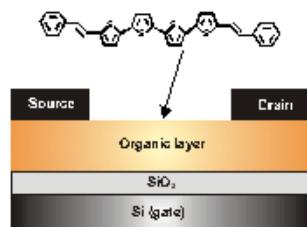
DS2T

チオフェン系(DS-nT)有機半導体

- ・比較的高い移動度($\sim 0.1 \text{ cm}^2/\text{Vs}$)
- ・室温・大気雰囲気中で長期に渡り安定
($>500\text{days}$)

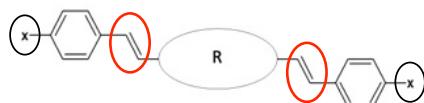


DS-nT
 $n = 2, 3, 4$

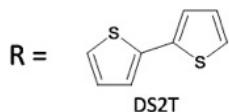


J. Am. Chem. Soc., 127, (2005) 16347

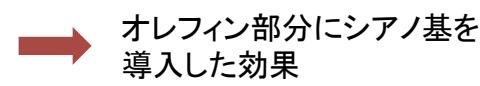
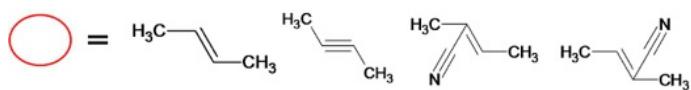
有機半導体の分子設計



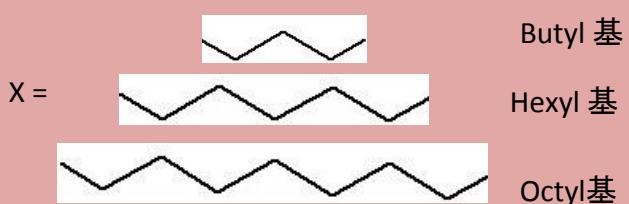
様々な分子構造を変えることで



主骨格が構造に及ぼす影響の調査



$X = H$ (水素)、Butyl(ブチル基)、F(フッ素)、MeO(メトキシ基) → 末端基の及ぼす効果の調査



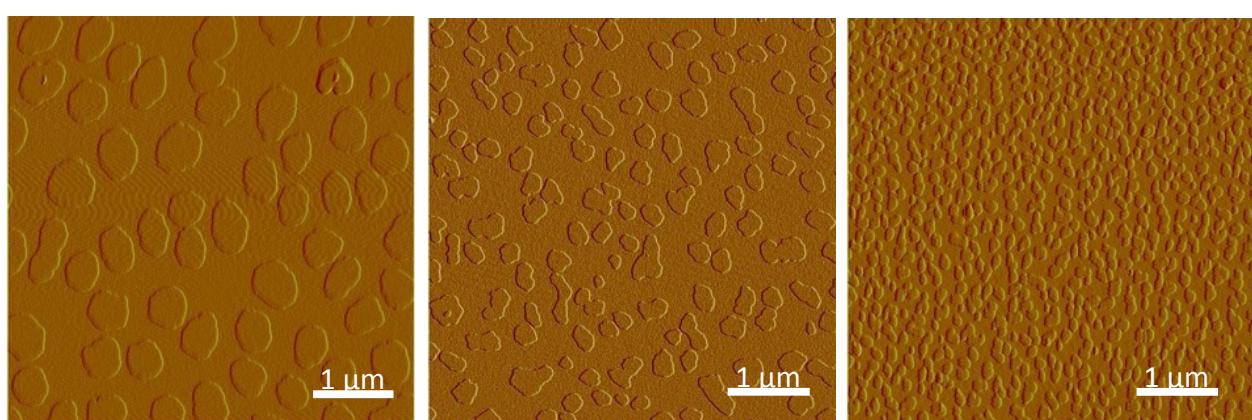
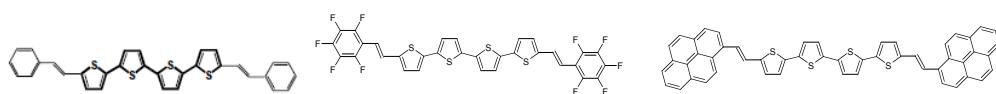
アルキル基とアルキル鎖長の及ぼす効果

平均膜厚 10 \AA $T_s = 80^\circ\text{C}, 100^\circ\text{C}$

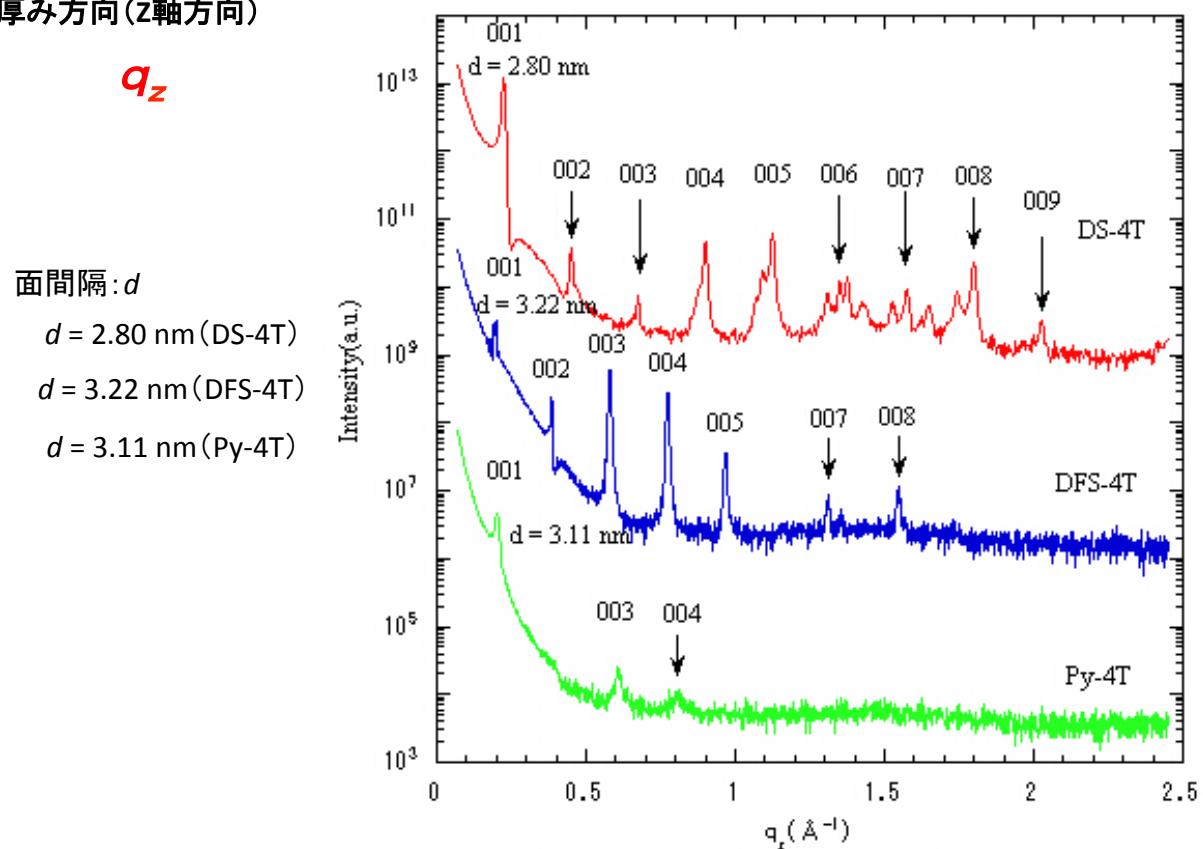
DS-4T

DFS-4T

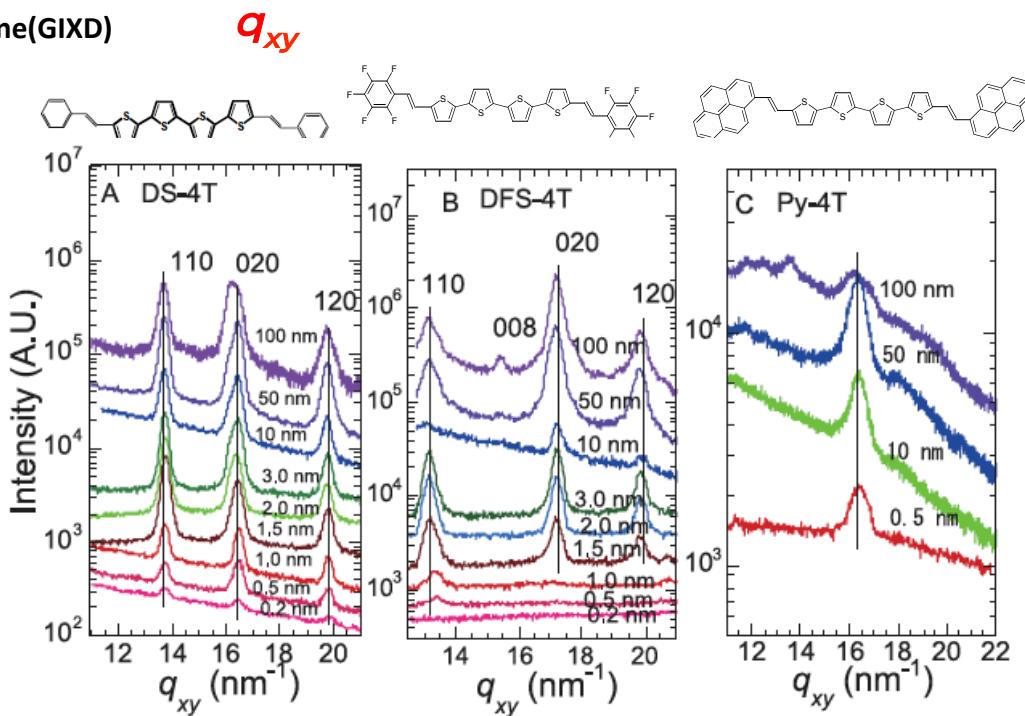
Py-4T

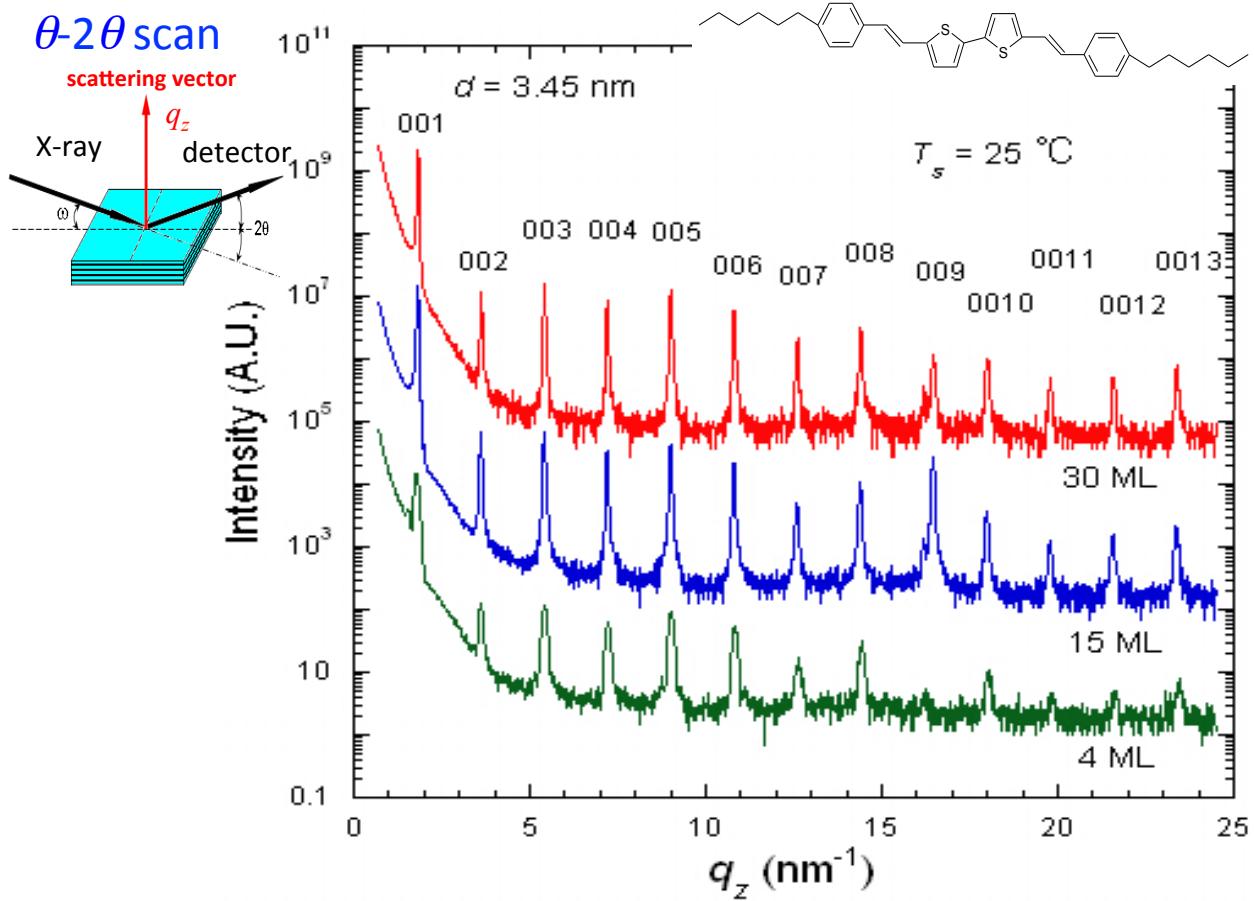


厚み方向(z軸方向)



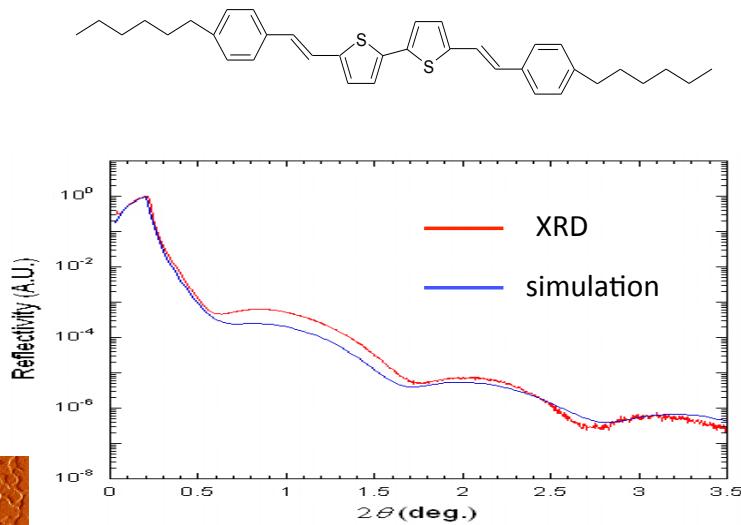
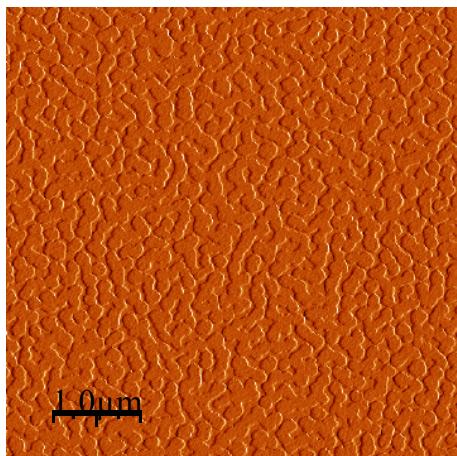
in-plane(GIXD)



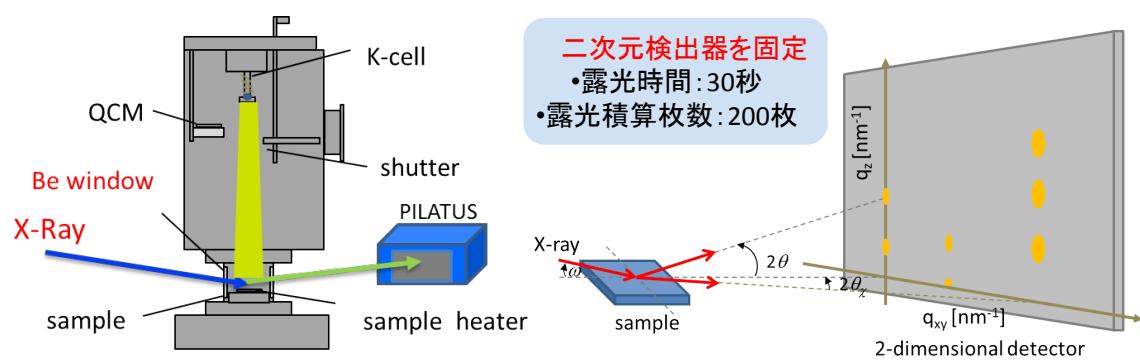
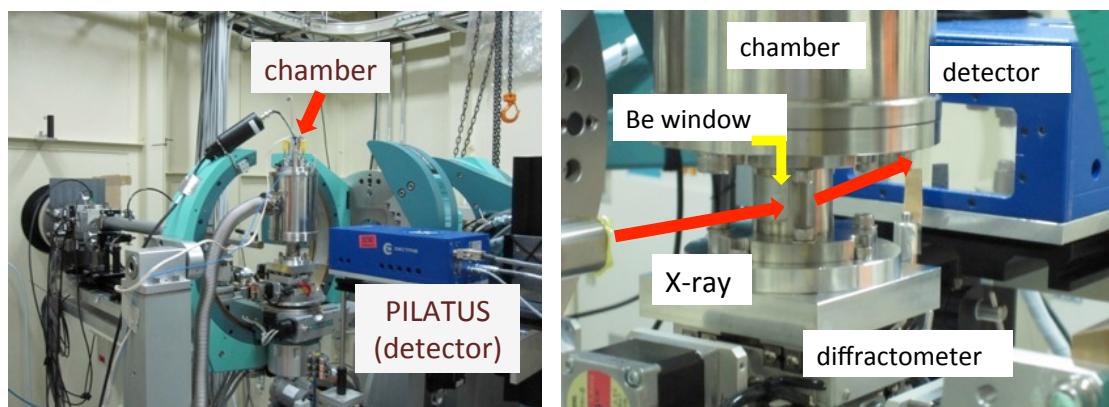
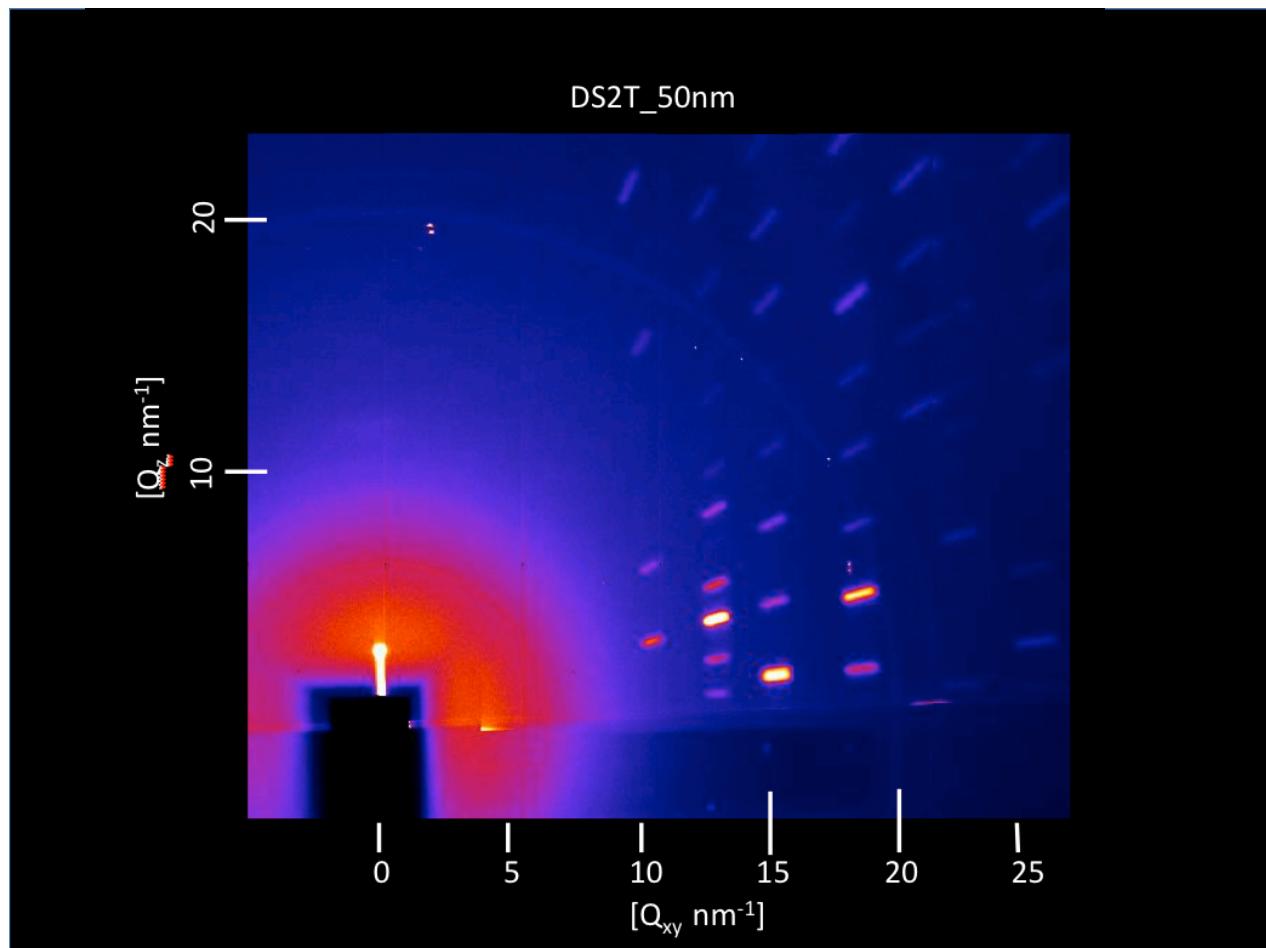


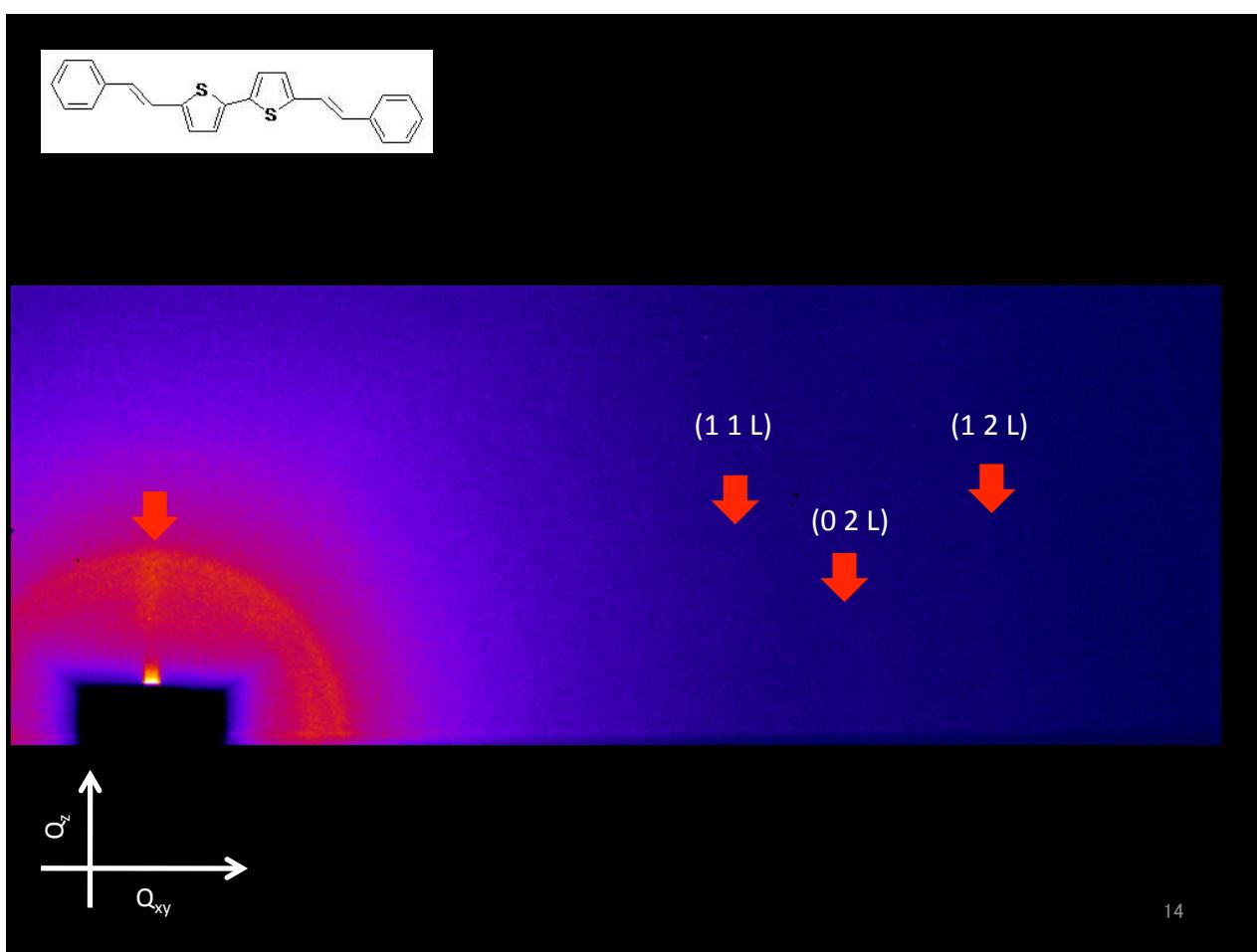
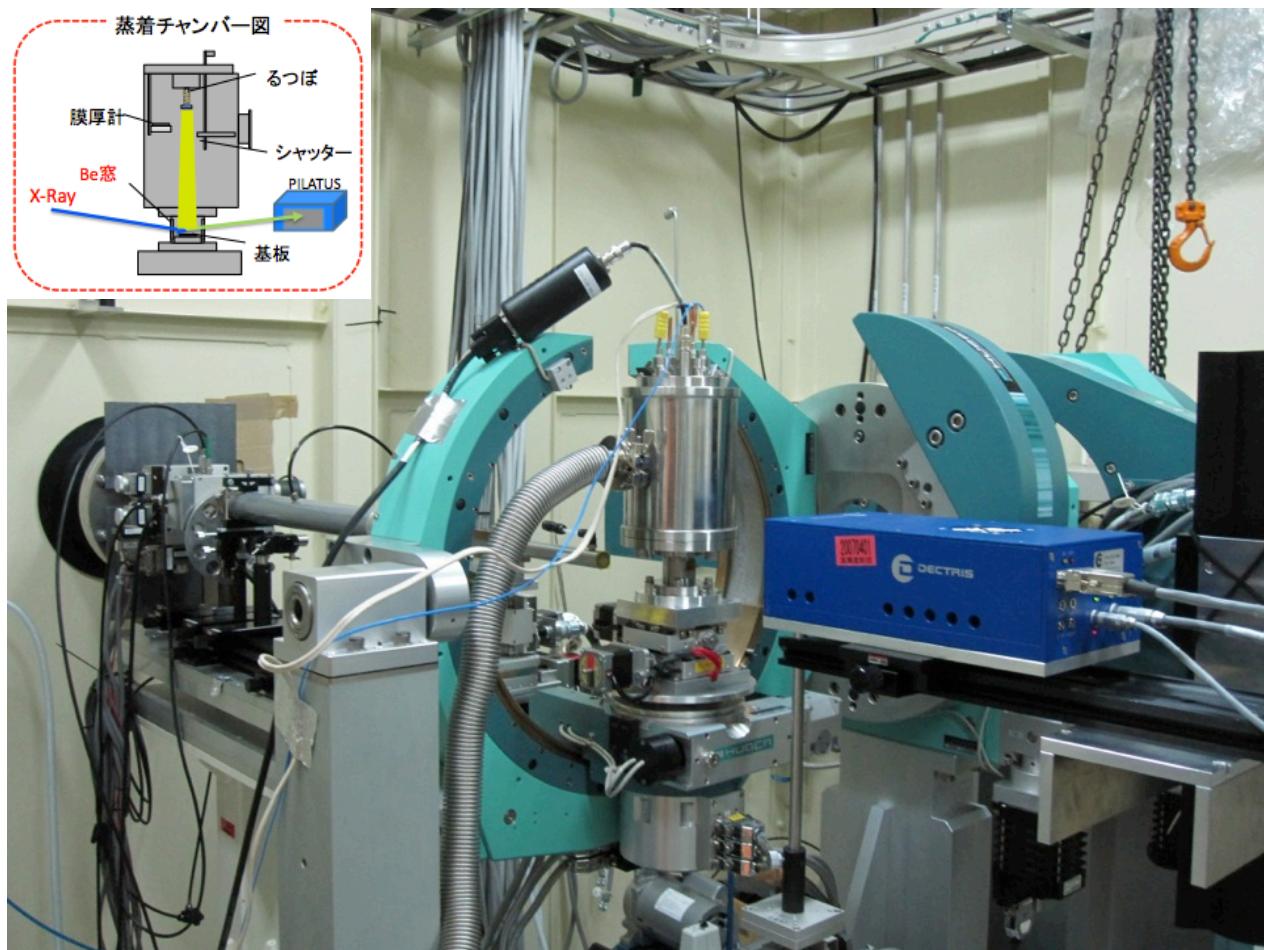
X-ray reflectivity

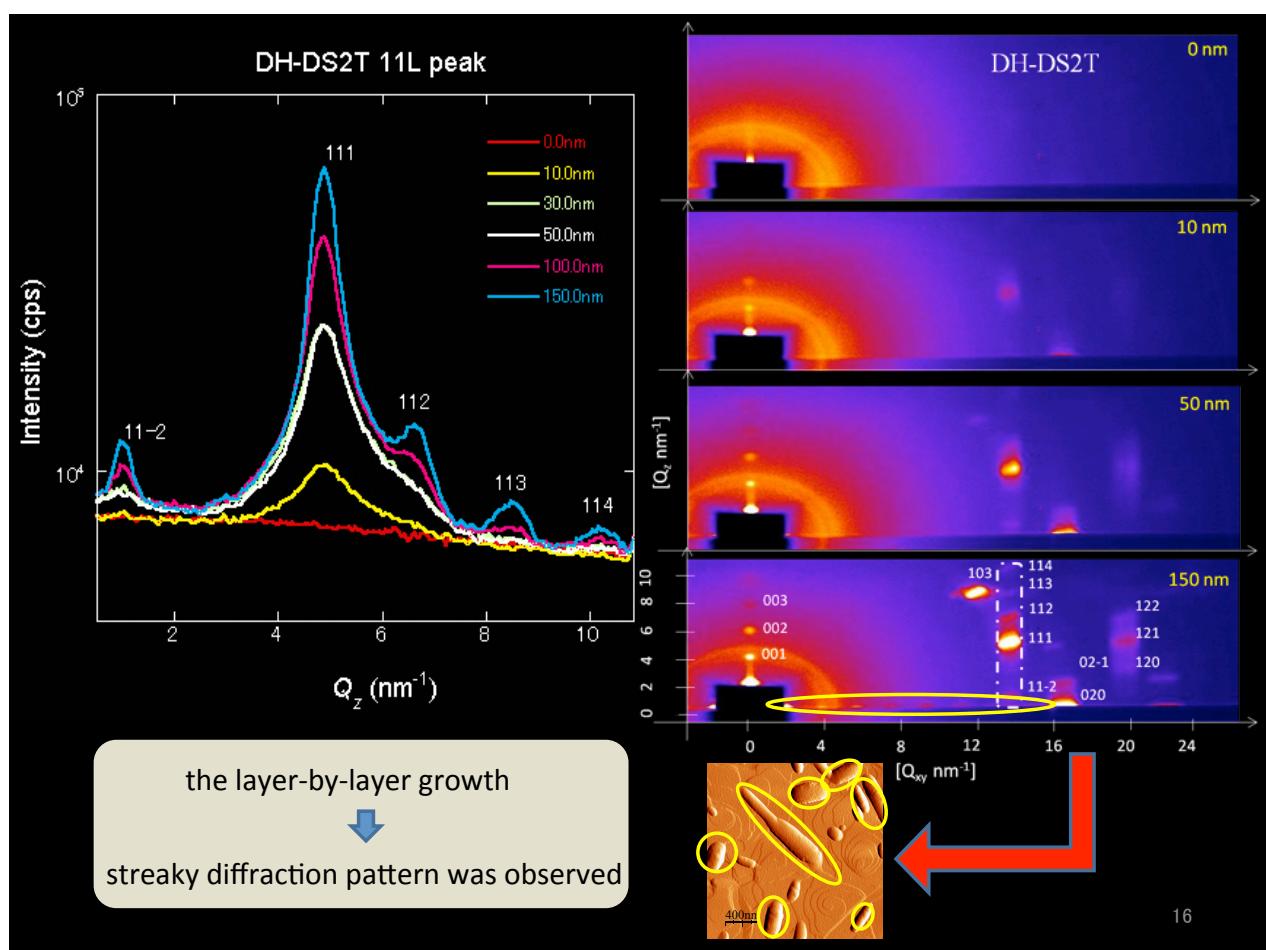
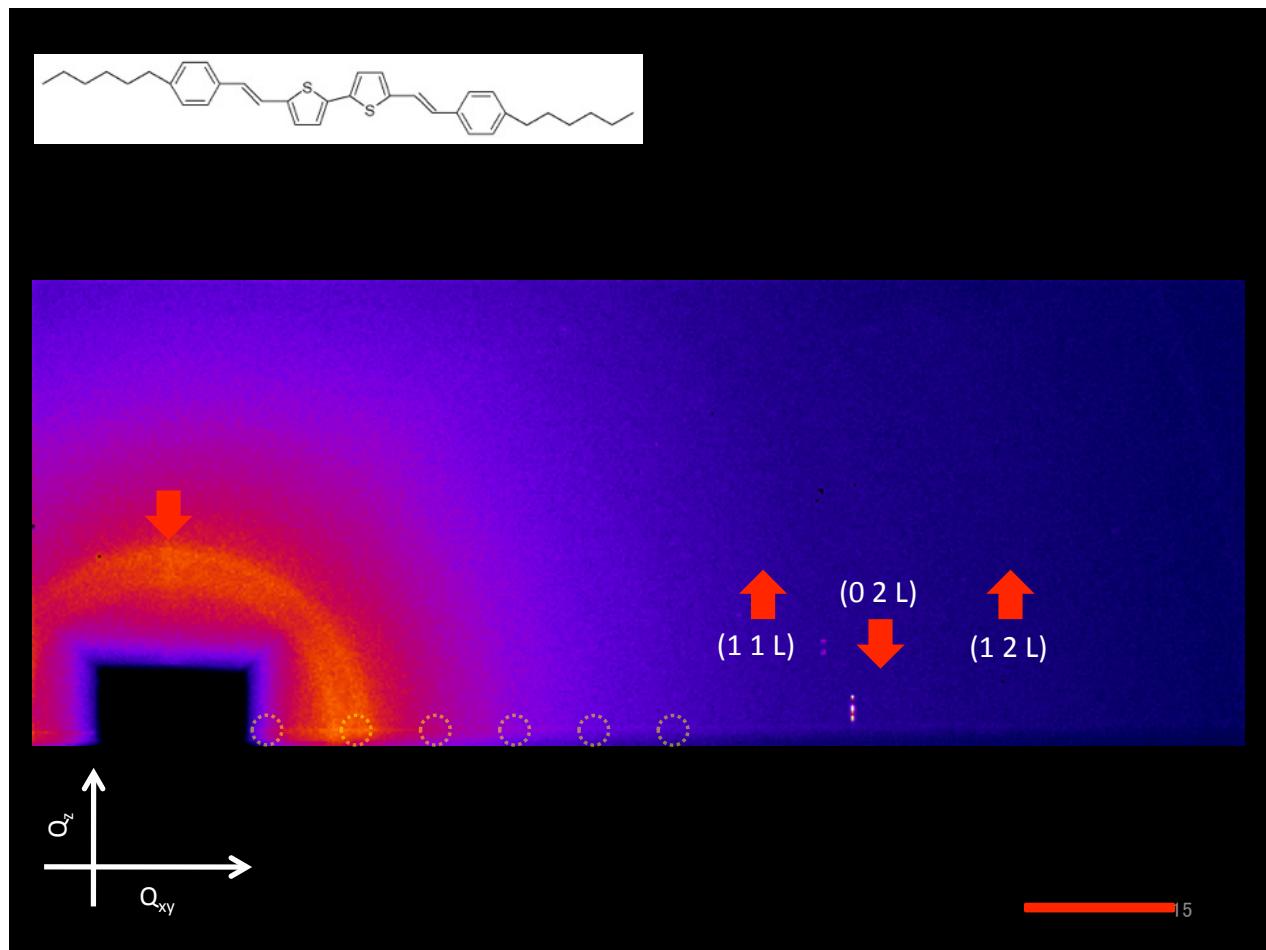
1 ML cov.70 %

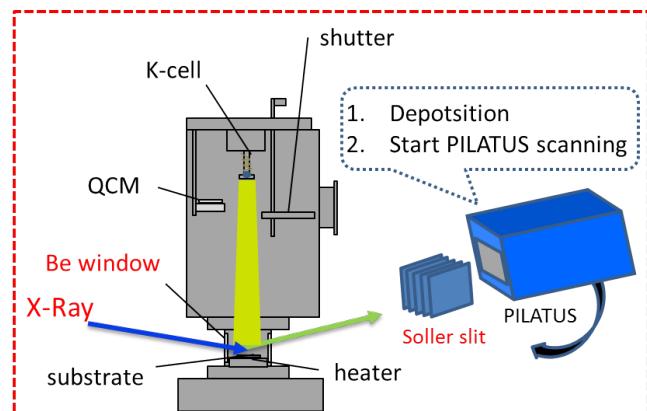
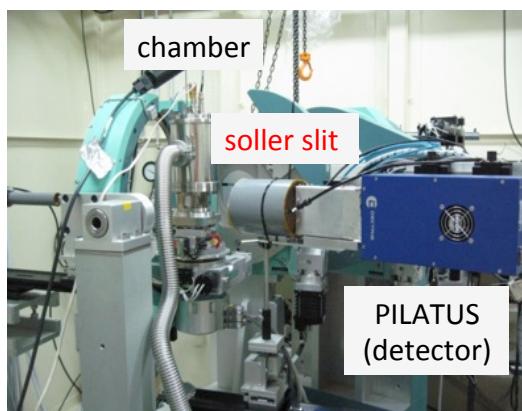
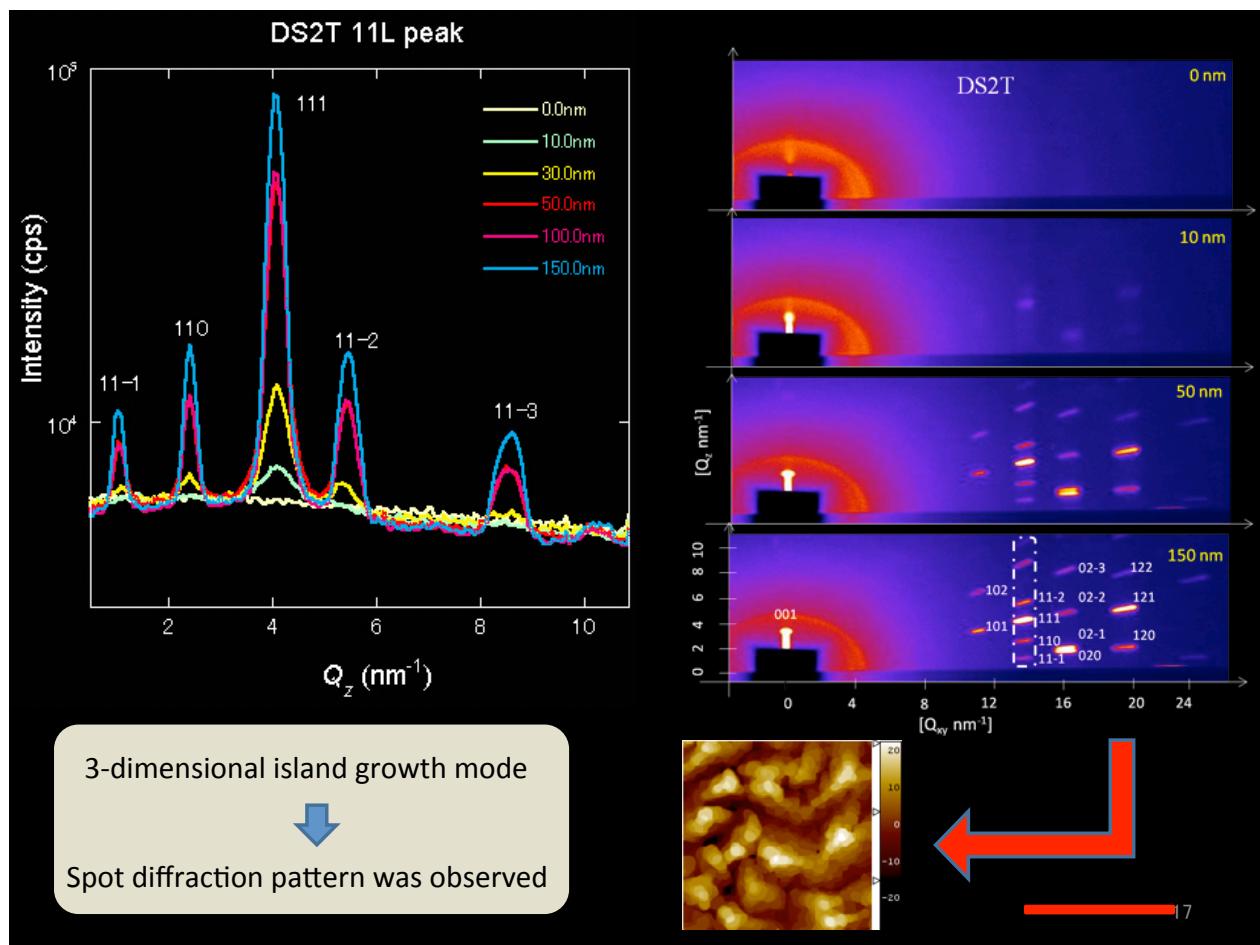


Thickness (\AA)	Roughness (\AA)	Density (g/cm^3)
39	2.8	0.8







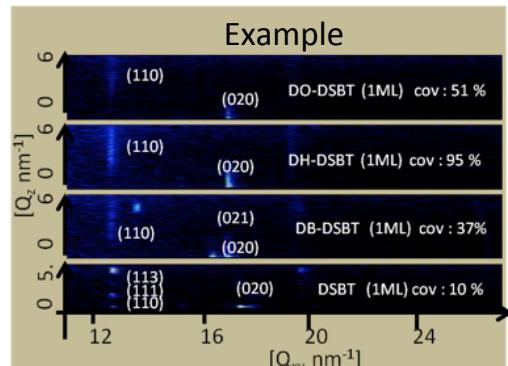


2D-GIXD scan mode

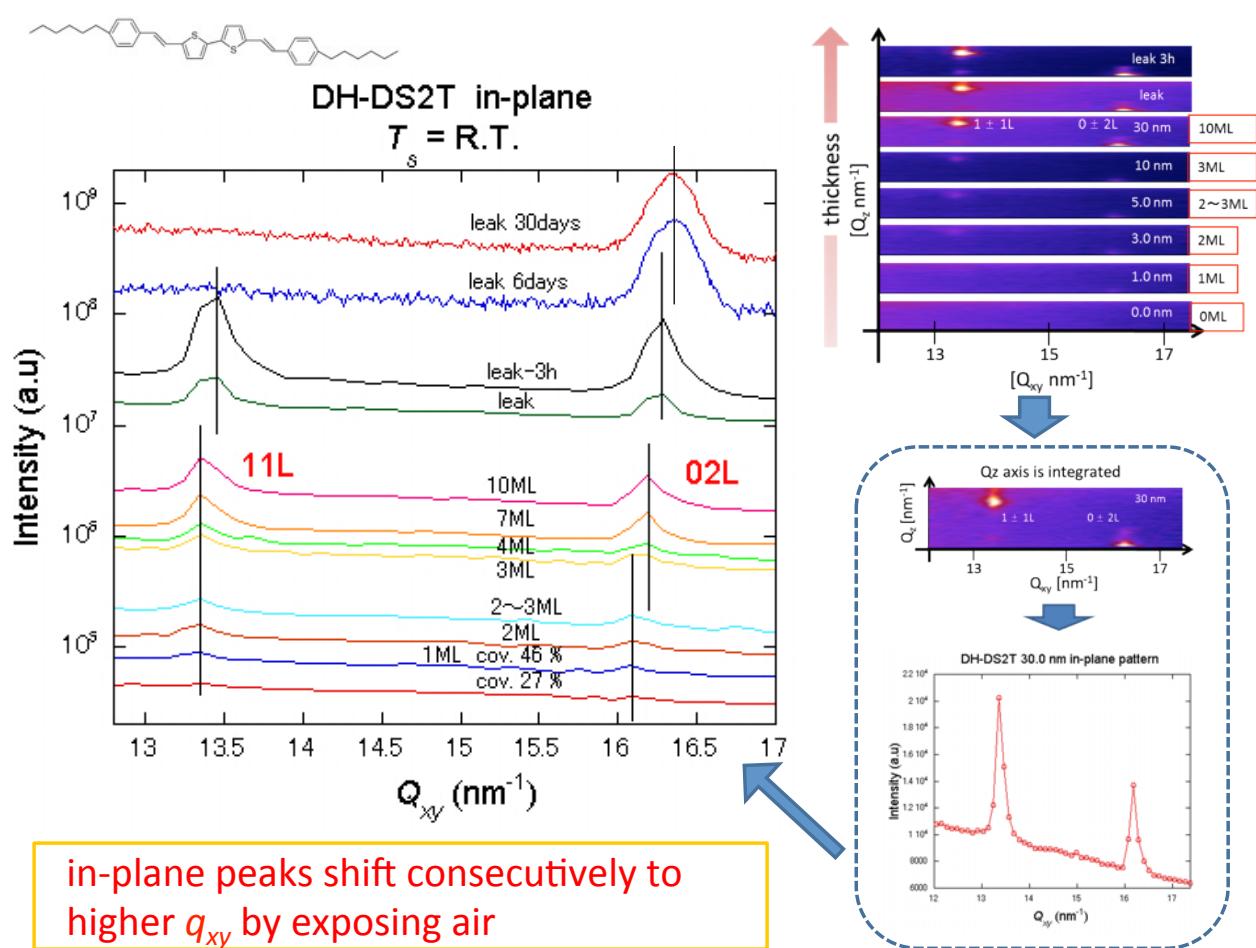
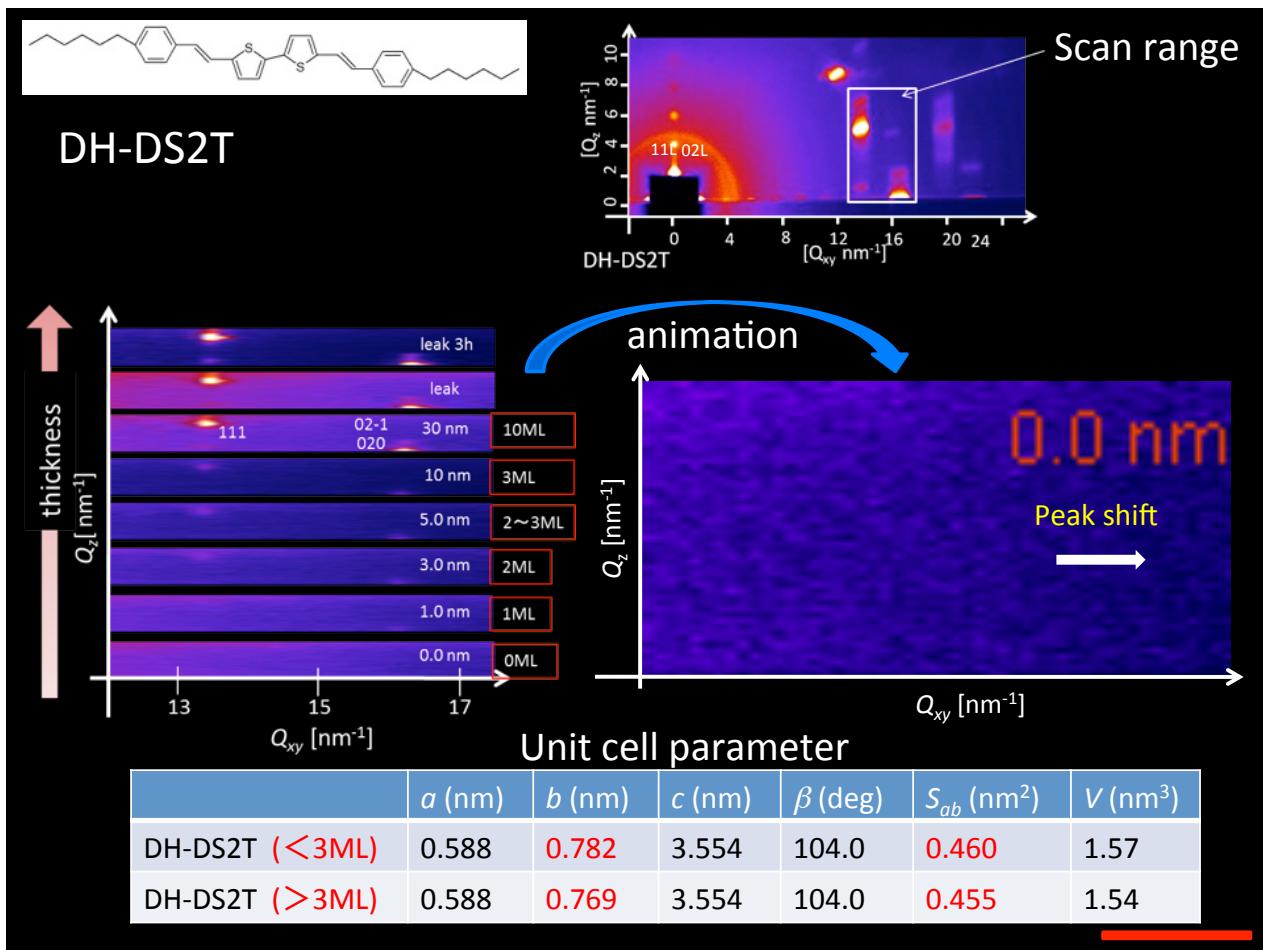
Soller slit was introduced in front of PILATUS detector

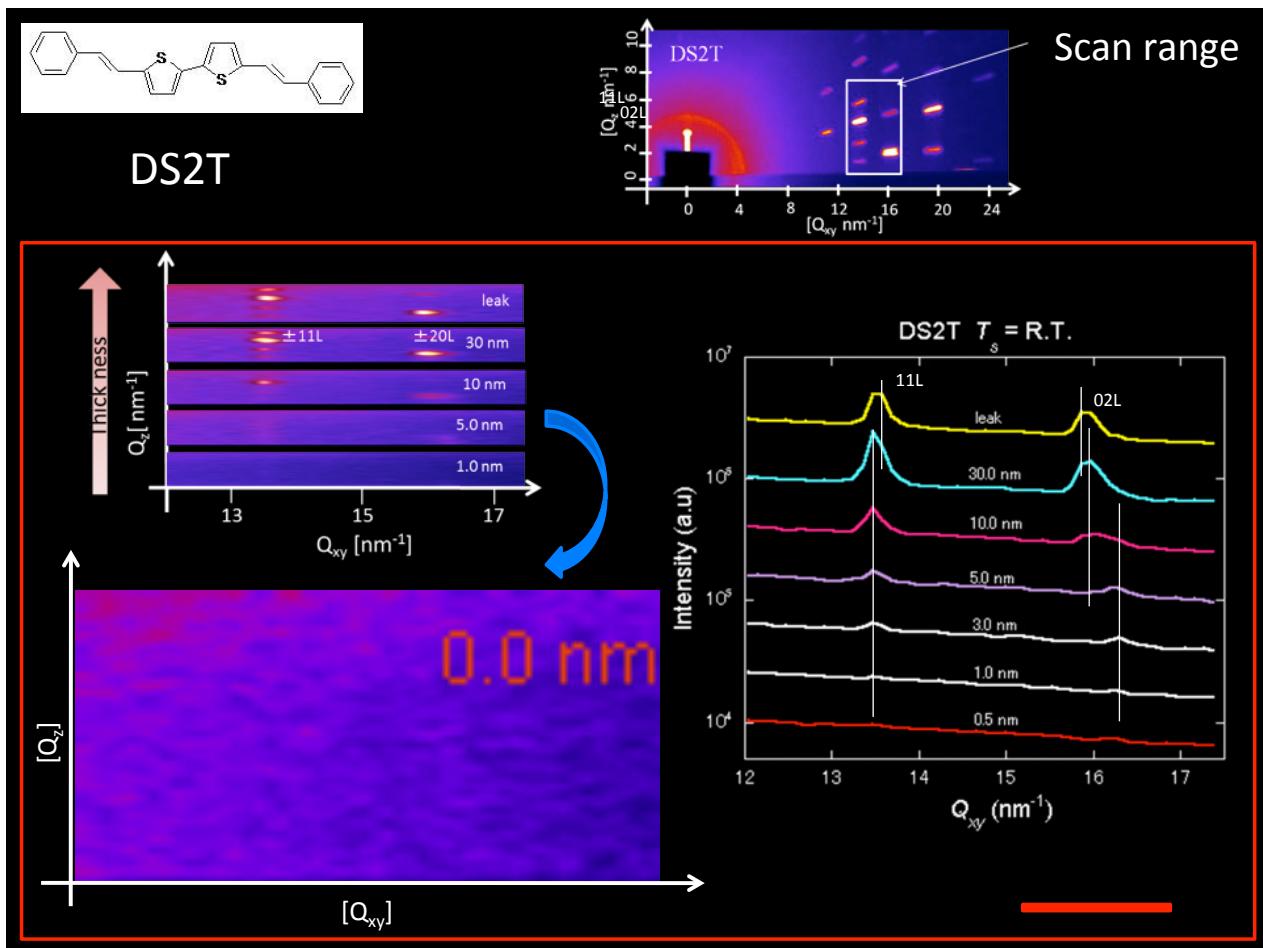
Scanning PILATUS

- Scan range: $2\theta_x$ 11~16°
- Sampling step : 0.1°
- Exposure times : 10 sec

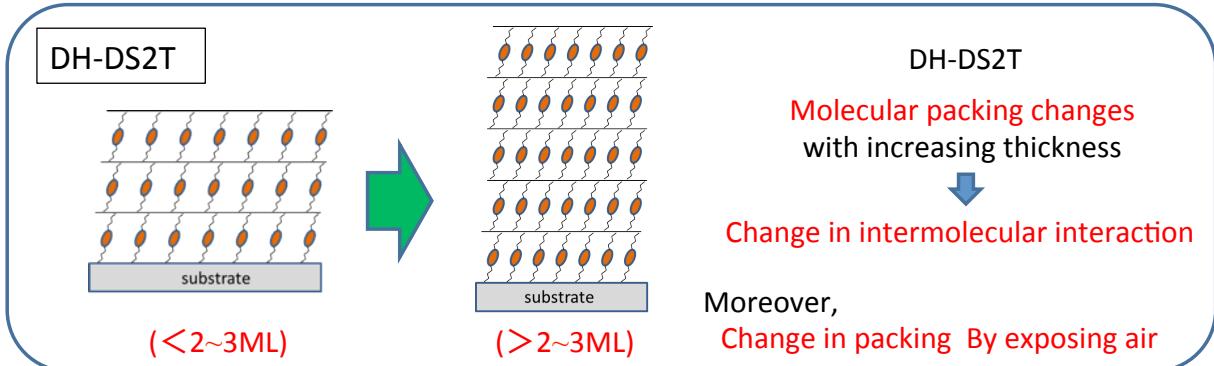
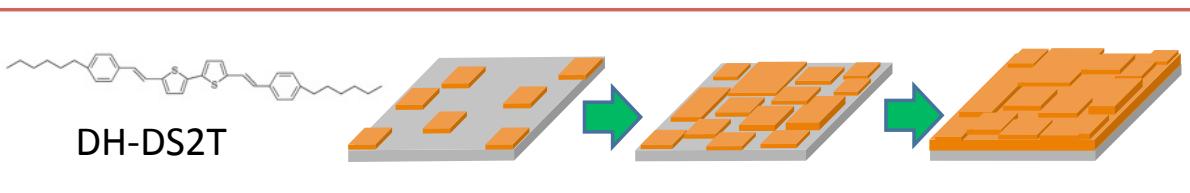
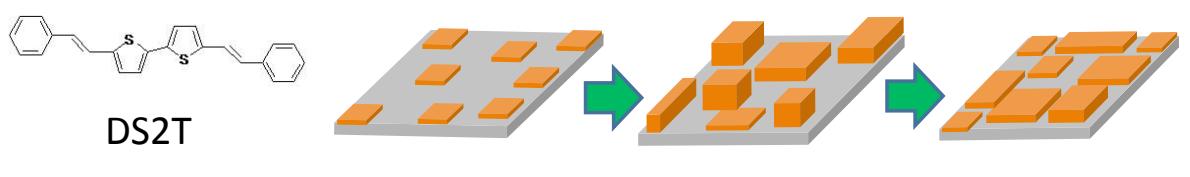


This measurement can give high resolution of q_{xy}



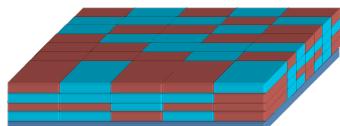


discussion



背景

有機半導体p-n共蒸着膜



- ・有機薄膜アンバイポーラ型トランジスタ
- ・有機薄膜太陽電池

への応用

素子特性の向上 → 結晶組織や結晶構造の理解が重要

組成の変化 → 組織や構造の変化



形成過程をリアルタイムで測定する必要がある。

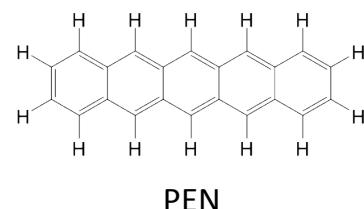
ペンタセン:フッ素化ペンタセン共蒸着膜 → 共蒸着特有の相が出
現

目的

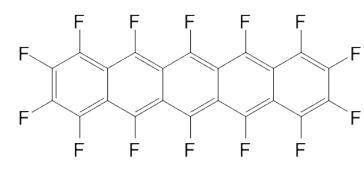
・p型有機半導体であるペンタセンとn型有機半導体であるフッ素化ペンタセンの組成比を変え、異なる組成での共蒸着膜の形成過程を調べる。

共蒸着作製条件

- ・試料: ペンタセン(PEN), フッ素化ペンタセン(PFP)
- ・基板: 自然酸化膜付きSiウエハー
- ・基板温度: 室温
- ・蒸着速度: PEN:PFP = 2:1
PEN:PFP = 1:2
- ・平均膜厚: 0 ~ 70 nm
- ・真空度: 4.0×10^{-4} Pa



PEN



PFP

評価方法

・2次元すれすれ入射X線回折測定(2D-GIXD)
SPring-8, BL19B2

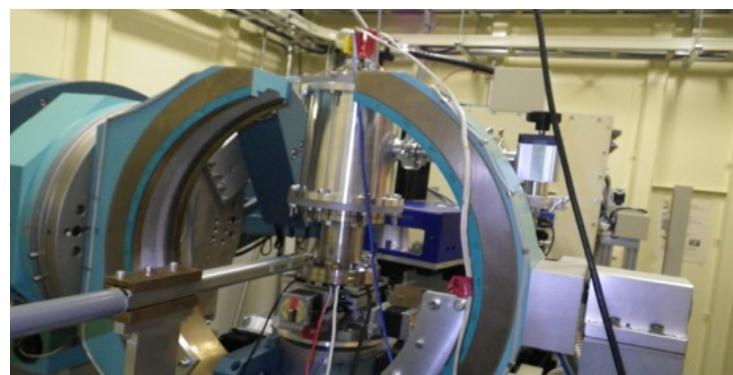
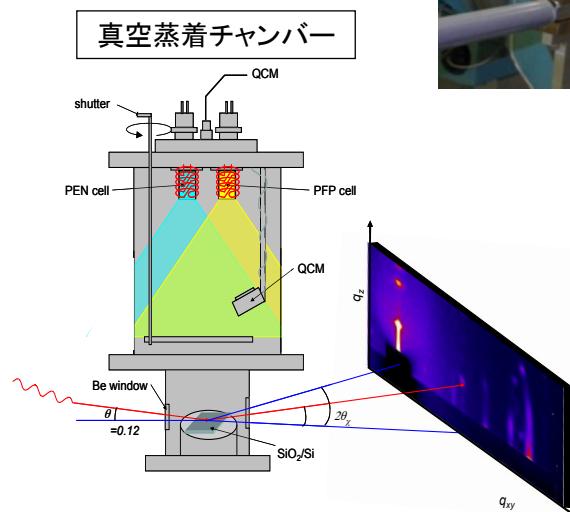
・原子間力顕微鏡 (AFM)

使用装置: 多軸X線回折装置(HUBER社)

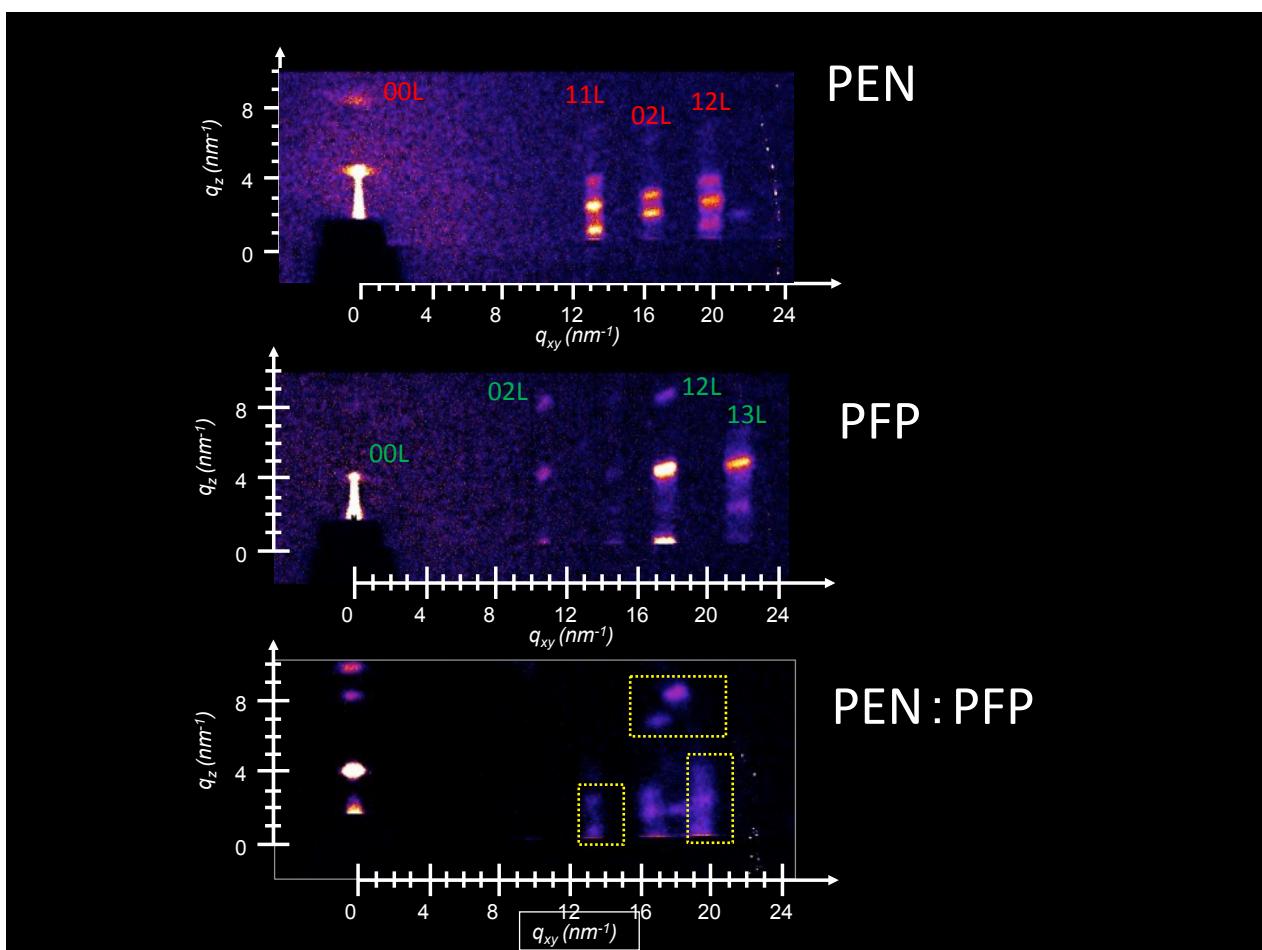
波長: 0.1 nm

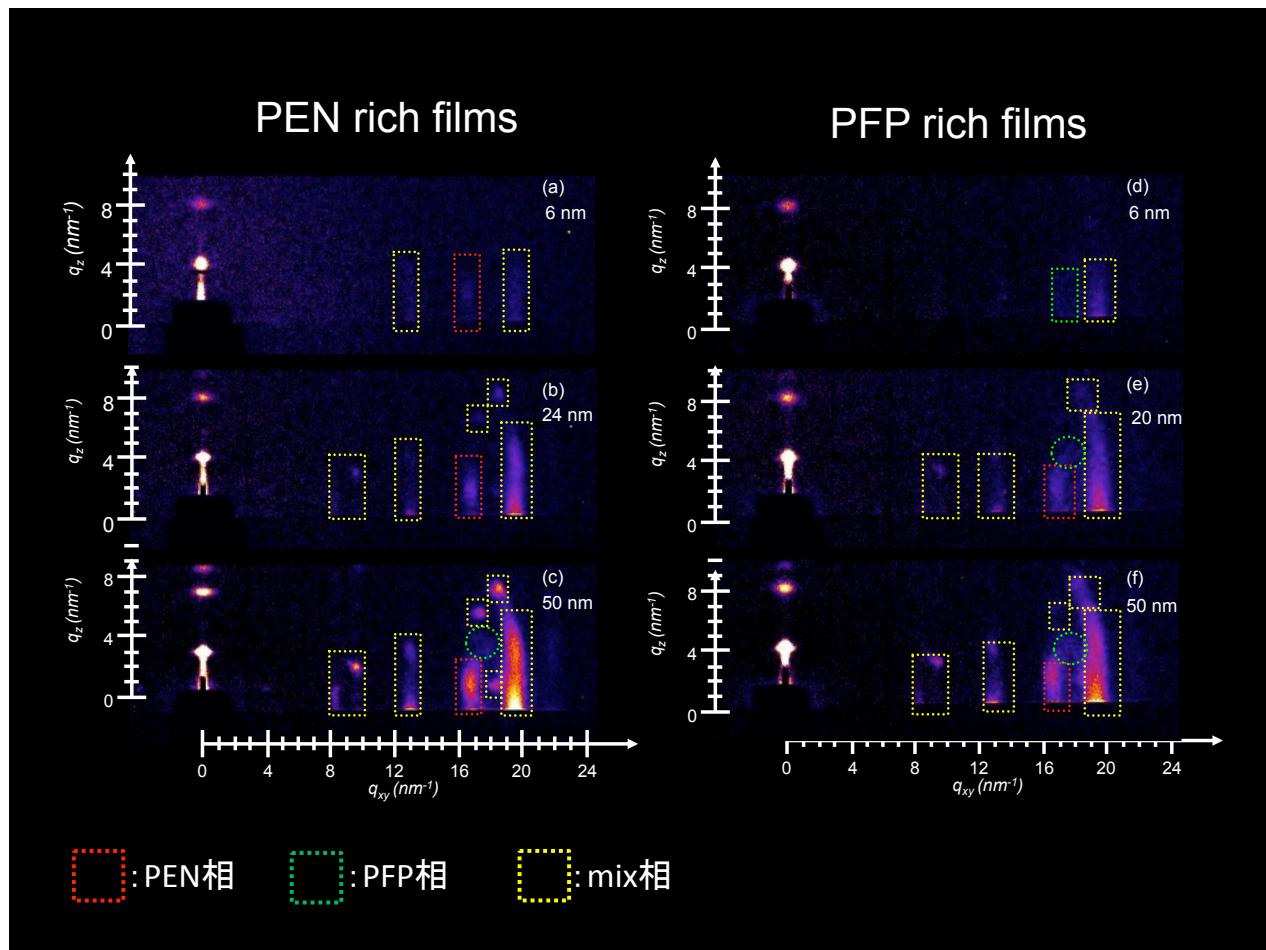
入射角: 0.12°

実験装置

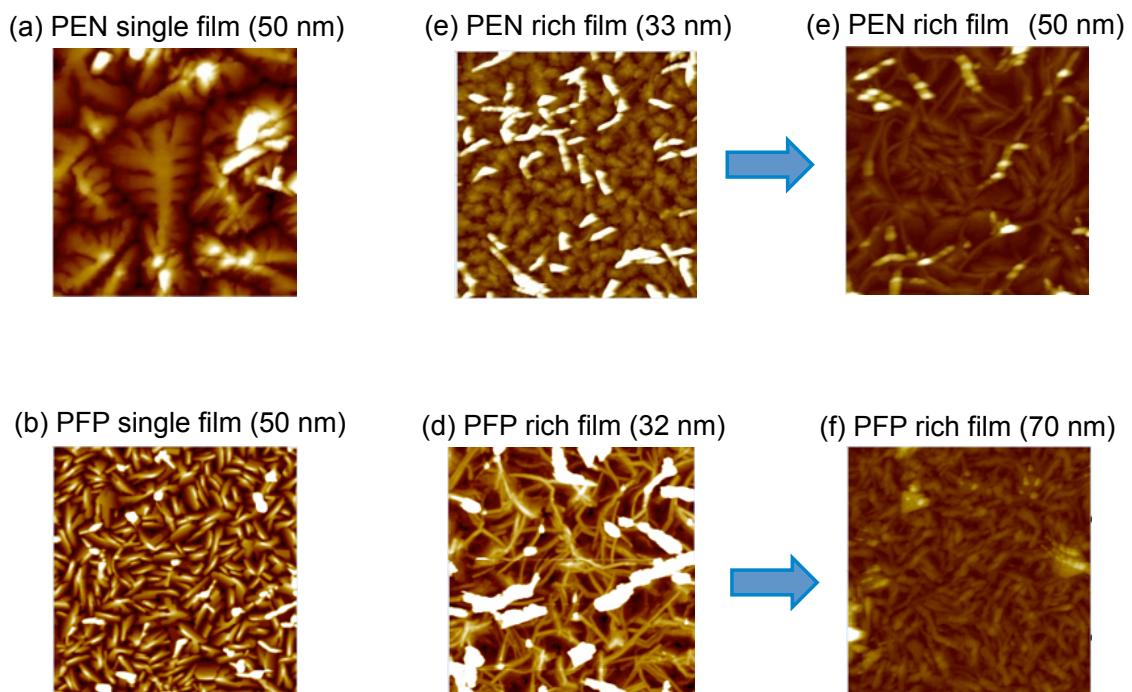


薄膜の広範囲の逆格子空間
を観察することが可能である。





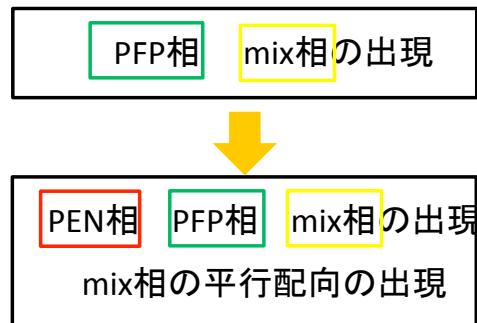
AFM像 ($5 \mu\text{m} \times 5 \mu\text{m}$)



PEN rich films



PFP rich films



小

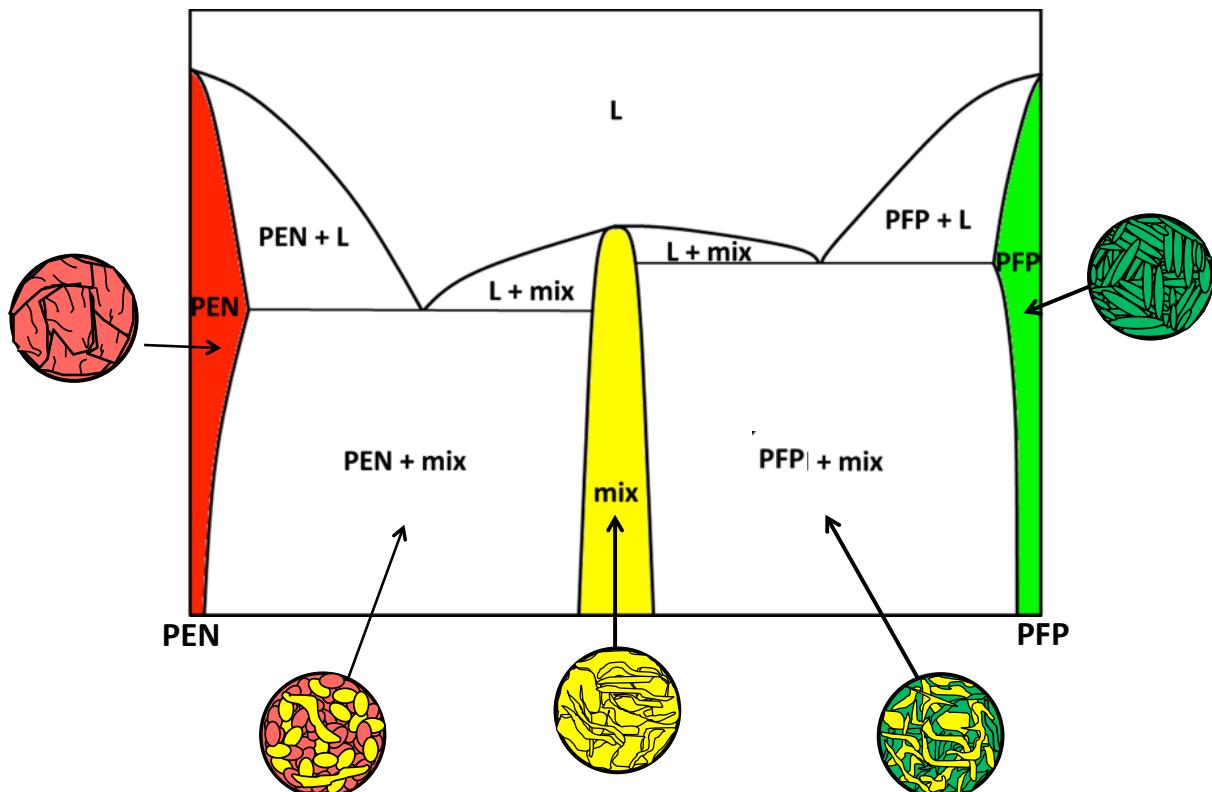
膜厚

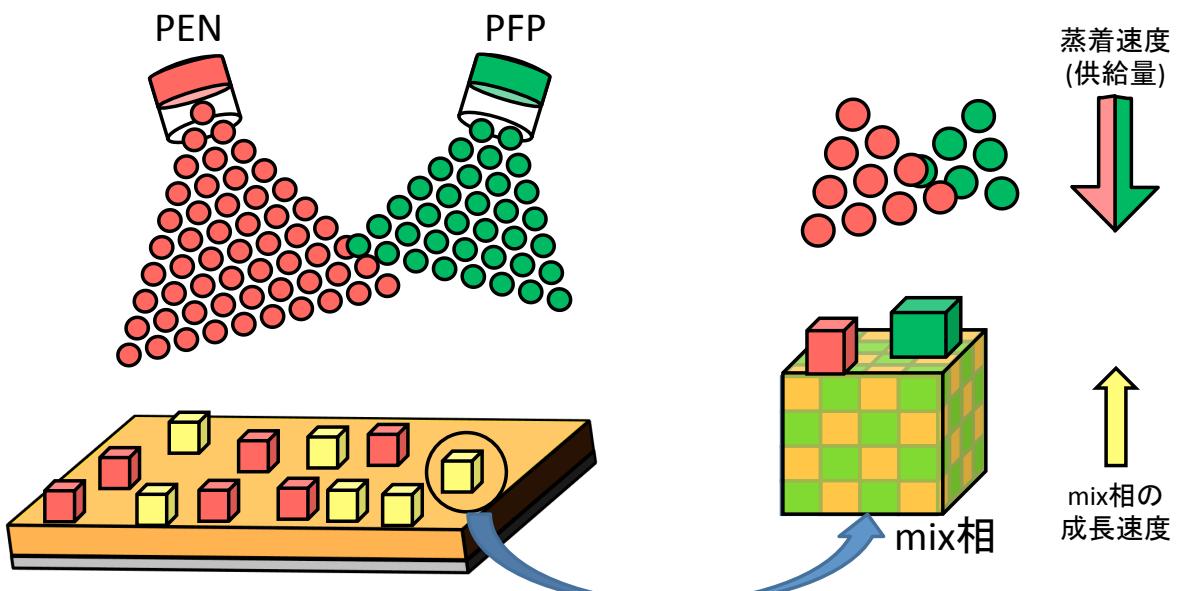
大

原因

- (1) 膜の成長が平衡状態に近い状態からより非平衡状態に移った。
- (2) 目的通りの組成の共蒸着膜ができていなかった。

PEN-PFP 2元系状態図





mix相の成長速度 > PEN,PFPの供給量

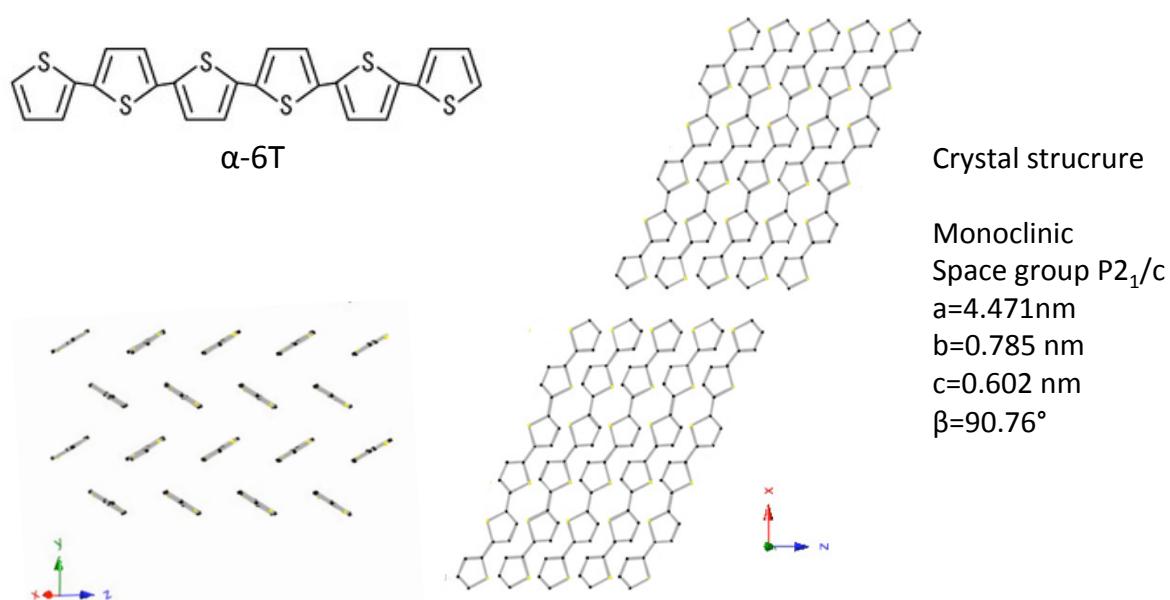
平衡状態に近い状態からより
非平衡状態へ移る → PEN相、PFP相の形成
3相共存状態

まとめ

- 蒸着比の異なるPEN:PFP共蒸着膜を作成し、その形成過程をリアルタイム観察した。



- PEN:PFP共蒸着膜では、組成比の違いにより形成初期過程で出現する相が異なっていた。しかし、膜厚が増加することで、組成比に関わらず出現する相は同じとなった。
- 2元系の状態図を提案することで、PEN:PFP共蒸着膜に出現する相のメカニズムを説明した。



真空中において蒸着中の有機薄膜に電流電圧を印加することにより薄膜の構造の変化を調べる

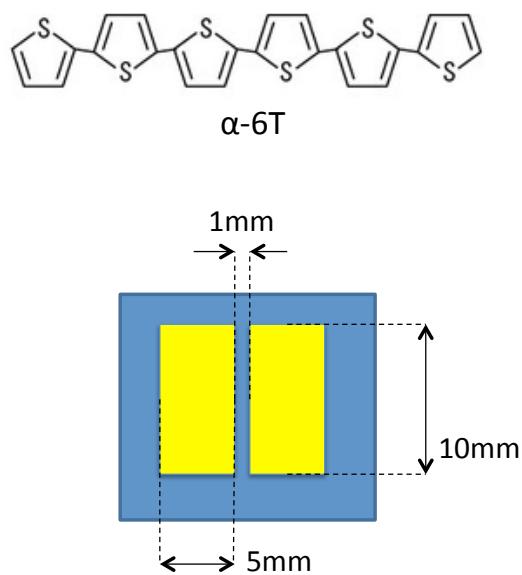
実験方法

作製条件

- 基板: 金電極・熱酸化膜付Siウエハ
- 真空度: 2×10^{-4}
- 基板温度: 室温
- 蒸着速度: 0.2\AA/sec
- ソース電圧Vs (-40 V)とゲート電圧Vg(-40 V)を印加

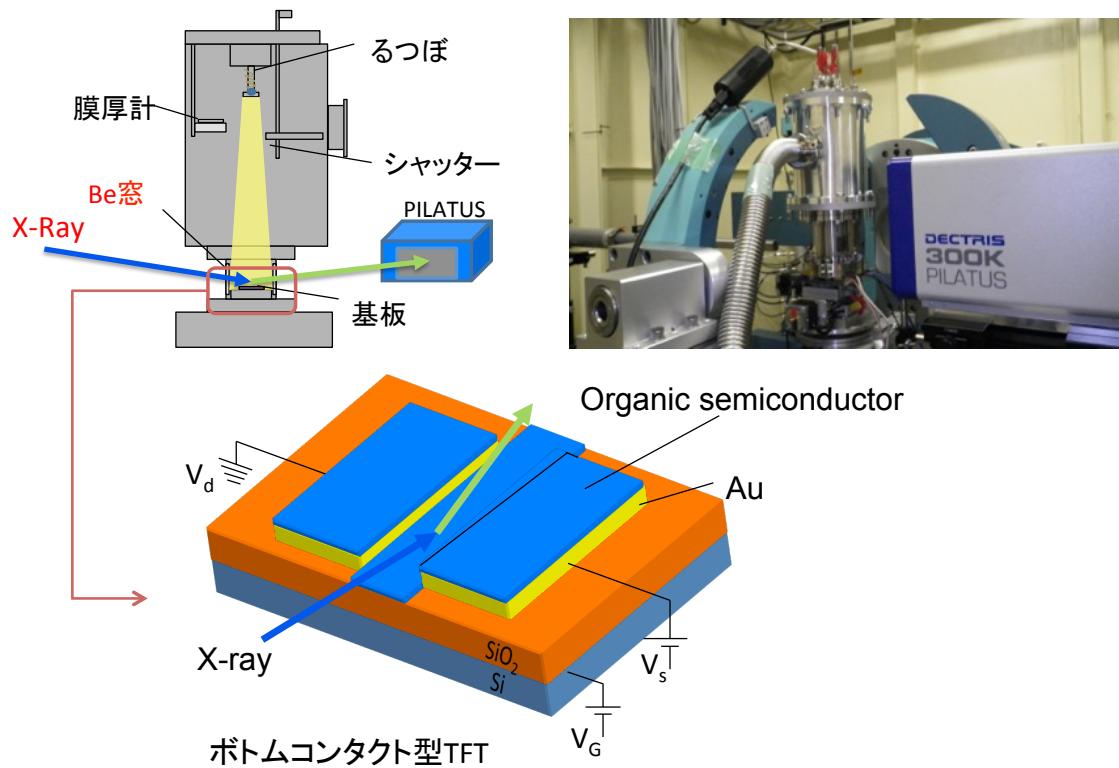
2次元すれすれ入射X線回折 (2D-GIXD)

- SPring-8, BL19B2
- 多軸X線回折装置(HUBER社)
- 波長 0.1nm

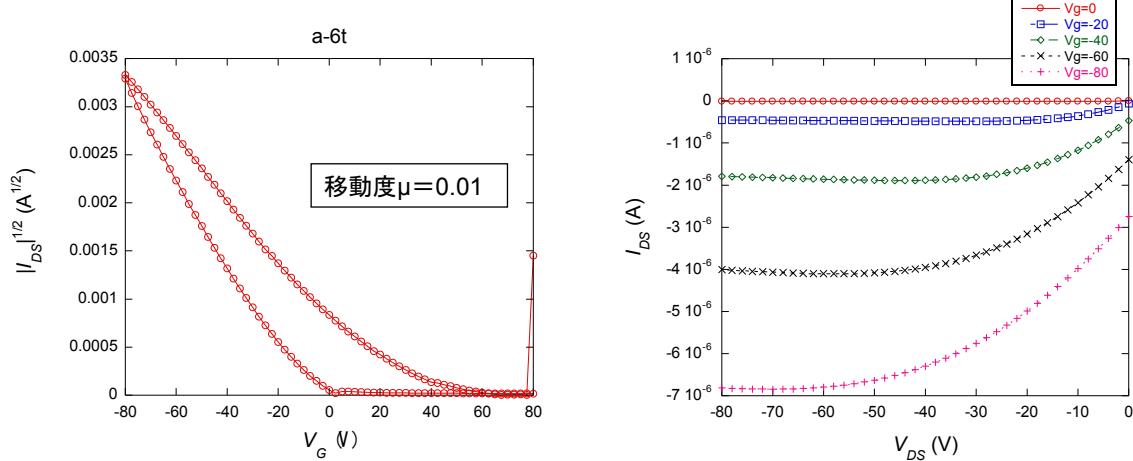


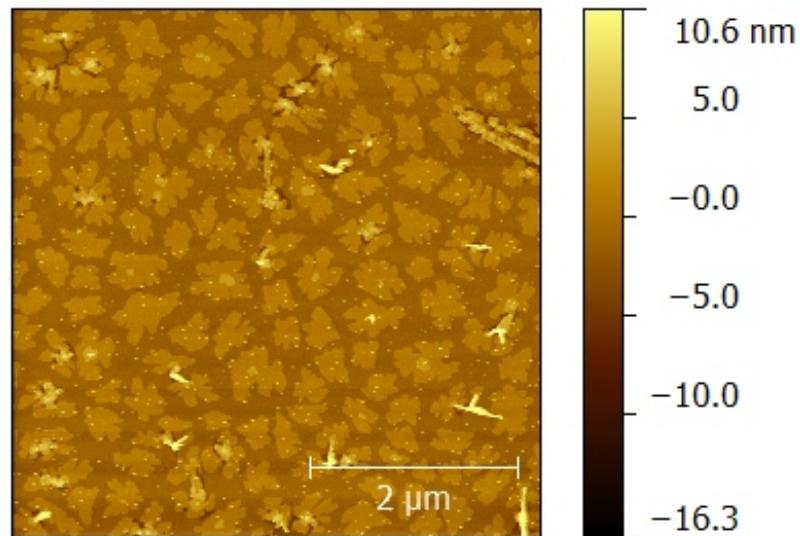
Siウエハに蒸着する金電極の寸法

実験装置



同一試料でのOTFT作製と2D-GIXD同時測定後、
引き続き真空中で計測したIV特性





まとめ

放射光を使った有機薄膜成長初期過程の観察の方法を確立し、以下の課題を明らかにした。

- ・微小角入射2次元X線回折(2D-GIXD)による構造評価
- ・成長過程のリアルタイム2D-GIXDによる構造評価
- ・2元同時蒸着のリアルタイム2D-GIXDによる構造評価
- ・作動中の有機薄膜トランジスタの構造評価
- ・真空中と大気暴露後の構造の違い

研究推進体制



岩手大学
Iwate University

有機半導体
材料の合成

小川智
村岡宏樹

成膜過程のリアルタイ
ム観測

吉本則之
細貝拓也
渡辺剛
神谷亮輔
斎藤正基
西田広作

理論・計算機実験

西館数芽
長谷川正之

長期利用課題(3年)[課題番号:
2011A0036]リアルタイム2D-GIXD[
による有機半導体超薄の成長初期過
程の観察実施中



2D-GIXD
PILATUS

SPring-8
小金澤智之
広沢一郎※
※SPERC客員教授



有機合成、デバイス評価

CINaM UPR3118 CNRS,
Aix Marseille Univ.
Dr. C. Videlot-Ackermann,
Dr. J. Ackermann

磁場中成膜

藤代博之
内藤智之

