





三菱商事webページ より

- ・触媒
 - ・自動車排ガス触媒
 - ・燃料電池
 - ·水素化反応
- ・原器
 ・キログラム原器
 ・温度計



・貴金属
 ・宝飾品
 ・通貨



研究が盛んに行われている



- •高い反応活性
 - •酸化・還元による有害物質の無害化
- ・広い適用範囲
 - •酸素還元
 - COやNO等の酸化
- •希少金属でコストが高い





● Pt表面での吸着・化学反応

触媒活性・耐久性向上のためには 吸着位置や幾何構造情報が重要

- XANESスペクトル解析
 - •反応中でも測定可能
 - 立体的な幾何構造情報



FEFFとの計算結果比較 Pt L₃ edge Pt cluster



FEFFとの計算結果比較 Pt L₃ edge Pt surface





FEFFとの計算結果比較 Pt L₃ edge O₂ on Pt





FEFFとの計算結果比較 Pt L₃ edge OH on Pt





吸着種によるXANESスペクトルの変化



Empty Cellの配置

- •形状が球体に近くなるように
- •対象系を取り囲むように
- ポテンシャル影響範囲をカバーするように





Empty Cellの配置法



• このような周期性の崩れた系に対してどのようにEmpty Cellを置くか

Empty Cellの配置の自動化

- Empty Cellは…
 - 原子サイトではない
 - 位置によって電荷が異なる

▶ 原子配置の最適化のようには いかない





Empty Cellの配置の自動化

- Empty Cellは…
 - 原子サイトではない
 - · 「」 ノ ´ r いはない 位置によって電荷が異なる

原子配置の最適化のようには いかない

- Simulated Annealing法での最適化
 - 空間的配置が一様になるように配置
 - 原子のみのクラスターを取り囲むように配置
 - EC配置のみを最適化する

Simulated Annealing法による最適化



EC Cost



Cost

今回はモースポテンシャル関数を使用

$$C = D_e (1 - \exp(-a(r - r_e)))^2 - D_e$$

 $D_e = 300$
 $a = 2.95$
 $r_e = 2.71$ [Å]

ただし…

平衡距離以外物理的な意味を持たない





Cost

今回はモースポテンシャル関数を使用

$$C = D_e (1 - \exp(-a(r - r_e)))^2 - D_e$$

 $D_e = 300$
 $a = 2.95$
 $r_e = 2.71$ [Å]

ただし…

平衡距離以外物理的な意味を持たない

Empty Cell配置コスト変化例: O₂ on Pt



EC Cost

Simulated Annealing法の課題

- ・得られた構造に"隙間"を作らない様にする
 →ポテンシャルの飛びを生じさせない
- Empty Cellの形状の異方性を小さくする
 →球形から遠くなるほど、計算用のメッシュが多く必要
 →計算コストが高くなる



- 表面構造計算でフルポテンシャル計算はFEFFより実測に近い 結果を与える
 - 異方性の高いXANES表面構造解析に有用な手法である

- Simulated Annealing法によるEmpty Cellの自動配置
 - 全自動計算への一歩
 - プロトタイプのため、リリースまでにさらなる開発&テストが必要