軽元素系水素化物の結晶構造解析による水素貯蔵材料開発

実験責任者:	㈱豊田中央研究所	則竹達夫		
共同実験者:	(株豊田中央研究所	青木正和,林	公本 満,	砥綿真一
	東北大学金属材料研究所	佐藤豊人,「	中森裕子,	折茂慎一

【目的】

地球温暖化やエネルギー危機への対応策として水素エネルギー利用への期待が高まり,特 に燃料電池車の開発・普及が緊急に求められている.燃料電池車の開発には,走行距離など車 両性能をガソリン車と同等にするために革新的な水素貯蔵材料の開発が必要となっている. 我々は水素量が多く実用化の可能性が高い材料として無機系の軽元素水素化物(LiBH₄や LiNH₂ など)に注目して研究を進めてきた.その結果,Mg(NH₂)₂+4LiH 混合系が以下の反応式に従い 9.1mass%の水素を可逆的に吸蔵・放出することを見出した^{1,2)}.

Mg(NH₂)₂ + 4LiH Li₂Mg(NH)₂ + 2LiH + 2H₂ MgN_{2/3} + 4/3Li₃N + 4H₂ 無機系の水素化物ではイオン結合や共有結合によって水素が金属元素と結合して吸蔵され,さ まざまな結晶構造の相を生成して水素吸蔵・放出反応が進む.そのため反応過程で生成する相 の結晶構造解析は,反応機構の解明や水素化特性を理解するために非常に重要となっている. Mg(NH₂)₂+4LiH 混合系については,これまで PCT(一定温度における水素の圧力-組成関係)測定 における結晶構造解析から,Mg(NH₂)₂や生成相の構造類似性が可逆的な水素吸蔵・放出の要因で あることを解明してきた³⁾.車載可能な材料として開発を進めていくためには,さらに反応温度 の低下,反応速度の向上などが必要である.そこで今回,実用的な使用条件に近い水素吸蔵・ 放出サイクル試験を行ない,その反応過程で生成する相の結晶構造を解析した.

【実験】

市販の試薬 MgH₂粉末と NH₃気体の反応で合成した Mg(NH₂)₂粉末と,試薬 LiH 粉末を秤 量(モル比 1:4)し,メノウ乳鉢で混合した.その後,遊星型ボールミル(Fritsch 製 P-5 型)を用いて 12 時間ボールミリングし,Mg(NH₂)₂+4LiH 混合粉末を作製した.

水素吸蔵・放出サイクル試験は PCT 装置(鈴木商館製)を用いた.温度200,放出は 水素圧0.1MPa で24時間,吸蔵は水素圧9.5MPa で24時間保持し,これを繰り返す試験条 件で行なった.サイクル試験中の結晶構造変化を調べるため,作製した Mg(NH₂)₂+4LiH 混合 粉末試料(約0.15g)を入れた試料管を多数(9本)用意し,以下に示す各段階に達した時 点で試験を中止して試料を取り出した.

1 サイクル目 放出開始 10min 後

2 サイクル目 放出開始 直後(約1min後), 20min後, 1h後, 24h後

2 サイクル目 吸蔵開始 直後(約 1min後), 20min後, 1h後, 24h後 試料の取り扱いはすべて Ar 雰囲気のグローブボックス中で行ない, 各段階で取り出した試 料はガラスキャピラリーに挿入して X 線測定用試料とした. 粉末 X 線回折測定はビームラ イン BL19B2 の大型デバイ・シェラーカメラ(カメラ半径: 286.5mm)により X 線波長 0.8 で行なった.測定データの解析にはリートベルト法(プログラム RIETAN)を用いた.

【結果】

別の実験で行なった水素吸蔵・放出サイクル試験 200 での Mg(NH₂)₂+4LiH 混合系の反応速度評価結果を図1に示す.1サイクル目(図1中の黒線)は,約10分で9割程度の水素を放出し,24時間で4.3mass%放出する.吸蔵では,2mass%程度まではすぐに反応するが,その後は徐々に反応して約4時間で9割程度の水素を吸蔵し,24時間で放出量と同じ4.3mass%吸蔵する.2サイクル目(図1中の赤線)の放出では,1サイクル目より反応速度が低下し9割の水素を放出するのに約1時間かかる.吸蔵は少し反応速度が低下するがそれほど大きな変化はない.試料を取り出しX線測定を行なった各段階を図1中に矢印で示した.今回の実験では試料量が少なく吸蔵・放出水素量の正確な測定が困難であったため水素量は図1から読み取った値を用いた.

図2に200 放出1サイクル目10min後のRietveld解析パターンを示す.放出前の12時間ミリングした試料のX線パターンには,LiHの回折ピークのみ認められ,Mg(NH₂)₂は微粒化,非晶質化している.それが放出開始10分でブロードであるが回折ピークが認められ,放出反応によって結晶相が生成したことを示している.この相の結晶構造を解析した結果,立方晶で逆CaF₂型の構造であることがわかった(図3).組成は不明で,反応式からの推定でLi₂Mg(NH)₂とした.逆CaF₂型の陽イオンサイトにMg²⁺イオンとLi⁺イオンおよび原子空孔が分布した構造である.この構造は最近報告されたLi_{2.6}MgN₂D_{1.4}と同型である⁴⁾.

200 2 サイクル目の放出および吸蔵各段階の X 線回折パターンをまとめて図 4 に,その拡大図を図 5 に示す.放出開始直後(約1分後)では Mg(NH₂)₂の回折ピーク(印)が認められ,12 時間ミリング後の非晶質的な状態と異なり,1 サイクル放出・吸蔵すると結晶状態に変化している.放出 20 分後には Mg(NH₂)₂の回折ピークは非常に弱くなり, Li₂Mg(NH)₂のピーク(印)が強くなる.1 サイクル目(図 2)よりLi₂Mg(NH)₂のピークは シャープでピークの数も増えていることから結晶成長が進み結晶状態が良くなっている. 放出 1 時間後には Mg(NH₂)₂の回折ピークはなくなり,24 時間後には Li₂Mg(NH)₂のピークは さらにシャープになる.吸蔵開始直後(約1分後)はピークが少し弱くなっているが,放 出 24 時間後とほぼ同じパターンである.吸蔵 20分後には Mg(NH₂)₂ が生成している.吸蔵 1 時間後,24 時間後は Li₂Mg(NH)₂ のピークが弱くなる.放出 24 時間後の Li₂Mg(NH)₂ は 1 サイ クル目 10分後の立方晶 Li₂Mg(NH)₂ とは結晶構造が異なっている.そこでこの結晶構造をリ ートベルト法により解析した結果(図 6),斜方晶の相であることがわかった.この場合も 組成は不明で,Li₂Mg(NH)₂ と仮定して解析した.解析の結果得られた斜方晶 Li₂Mg(NH)₂ 和 構造を図 7 に示す.逆 CaF₂型を基本とする構造で,a,b,c 軸方向に立方晶 Li₂Mg(NH)₂ の 約2倍の格子定数となっている.逆CaF2型構造の陽イオンサイトにMg²⁺イオン,Li⁺イオン および原子空孔が分布した構造である.

水素吸蔵・放出サイクル試験では、PCT 測定とは異なり、一定の水素圧で安定な構造に なるまでの反応過程を調べていることになる.すなわち,放出の場合は 0.1MPa で安定な Li₂Mg(NH)₂が,吸蔵の場合は 9.5MPa で安定な Mg(NH₂)₂と LiH が生成・成長していく過程で ある.ただし,吸蔵の場合にすべて Mg(NH₂)₂と LiH になるのではなく PCT 測定時のプラト 一圧(約 7MPa)で現われる中間相(図 5 の 印)が少量生成し、24 時間後も残存している. これは Li⁺イオンが拡散により Li₂Mg(NH)₂相から出て Mg(NH₂)₂と LiH になる途中の過程で、 Li⁺イオンの拡散が遅いためこの中間相との共存状態が出来てしまうと考えられる.放出の 場合にこの中間相の生成がない.その要因として、Mg(NH₂)₂と LiH から Li⁺イオンの拡散に より Li₂Mg(NH)₂相が出来る過程で,Li₂Mg(NH)₂相は Li と Mg の組成の揺らぎを受け入れられ る構造となっているため中間相との共存状態が必要ないと考えられる.放出過程で Li₂Mg(NH)₂相の回折ピークがブロードになっているのは相内に Li⁺イオンと Mg²⁺イオンの組 成の揺らぎがあるためであり、時間が経つにしたがって組成の揺らぎがなくなり、回折ピ ークがシャープになっていく.吸蔵過程では Mg(NH₂)₂と中間相(7MPa 平衡相)内には組成 の揺らぎが少ないため吸蔵初期から回折ピークがシャープで,吸蔵時間が経つとLi₂Mg(NH)₂ 相や中間相(7MPa 平衡相)が減少し、Mg(NH₂)₂とLiH が増加していく.

サイクル試験で生成する相はすべて逆 CaF2型を基本とする構造であることから,水素 吸蔵・放出過程の反応機構は PCT 測定の場合と同じように Li*イオンの拡散によるものと考 えられる.水素放出機構を模式的に描くと図 8 のようになり,吸蔵はこの逆の反応機構と なる.

【今後の展開】

今回の結晶構造解析により,水素吸蔵・放出サイクル試験における反応過程が明確に なった.さらに反応速度を速くするために,Li*イオンの拡散を促進させる添加成分や粒成 長・焼結の防止を検討していくことが今後の課題である.

【参考文献】

1) Y. Nakamori, G. Kitahara and S. Orimo, J. Power Sources 138 (2004) 309-312

2) Y. Nakamori, G. Kitahara, K. Miwa, S. Towata and S. Orimo, Appl. Phys. A80 (2005) 1-3

3) T. Noritake, M. Aoki, S. Towata, Y. Nakamori and S. Orimo, Mater. Res. Soc. Symp. Proc. **971** (2007) 0971-Z07-05

4) Y. Nakamura, S. Hino, T. Ichikawa, H. Fujii, H.W. Brinks and B.C. Hauback, J. Alloys Compd. in press

















図 8 Mg(NH₂)₂-LiH 系の反応過程模式図