2019B1850

BL46XU

硬 X 線光電子分光法を用いた、メチルメタクリレートを共重合した SBR バインダーをリチウムイオン電池用正極に適用した場合の、充放電 の長寿命化及び自己放電抑制機構の解明

Elucidation of Long-Life and Self-Discharge Suppression Mechanisms of the Positive Electrodes with SBR Binder Copolymerized with Methyl Methacrylate for Lithium-Ion Batteries by Using Hard-X-Ray Photoelectron Spectroscopy

<u>久保田</u> 圭^a, 阿部 善也^a, 梅澤 拓磨^a, 松山 貴志^b, 安野 聡^c, 駒場 慎一^a <u>Kei Kubota^a</u>, Yoshinari Abe^a, Takuma Umezawa^a, Takashi Matsuyama^b, Satoshi Yasuno^c, Shinichi Komaba^a

^a東京理科大学,^b日本エイアンドエル(株), (公財)高輝度光科学研究センター ^aTokyo University of Science, ^bNippon A&L Inc., ^cJASRI

リチウムイオン電池の充放電特性は主に正・負極で決まり、電極作製に使用する結着剤によっ ても左右されることが知られている。我々は LiCoO₂ 正極に SBR 系結着剤を使用し、メチルメタ クリレートを共重合した SBR 系結着剤によって、充放電特性が向上することを明らかにした。本 研究では、LiCoO₂ 電極表面への結着剤による影響を硬 X 線光電子分光法を用いて調べ、メチルメ タクリレートを共重合した SBR 系結着剤では充放電中電極表面に堆積した電解液分解物が不動 態被膜として機能し、電池の自己放電を抑制することがわかった。

キーワード:リチウムイオン電池、結着剤、電極界面、硬X線光電子分光法

背景と研究目的:

リチウムイオン電池は携帯電子機器の電源を初めとして電気自動車や大型電力貯蔵システムにも 利用されつつあり、需要の増加と共に更なる高性能化が求められている。特に小型携帯電子機器には 高電圧かつ高容量型電池が必要であり、従来から正極材料として使用されている LiCoO2 をより高電 位まで充電する取り組みがなされている。これまでは 4.2 V 以上の高電位では活物質表面で電解液が 酸化分解するため、上限充電電圧及び作動電圧、可逆容量が制限されていた。そこで近年では、活物 質表面を金属酸化物で被覆し、電解液との接触を断ち、電解液の分解を抑制することで、LiCoO2 を 4.45 V という高電位まで充電し、可逆的に放電可能とされている。しかし、表面被覆処理はコストの増大 につながり、電池用途が高価な小型デバイスに限定される。

そこで我々は、電極活物質を被覆する機能を兼ね備えた機能性結着剤に注目しており、結着剤とし て一般的に用いられているポリフッ化ビニリデン(PVdF)に代わり、スチレンブタジエン共重合体 (SBR)と増粘剤であるカルボキシメチルセルロースナトリウム(CMC)を混合したSBR/CMC結着 剤を使用した。結着剤がLiCoO2粒子を被覆することで電解液の酸化分解を抑制し、充放電サイクル寿 命が改善することを見出している[1]。さらに我々は、高電圧な充電状態でも自己放電の少ない電極 の実現を目指し、従来用いてきたSBR(SBR_{std})を基準として、SBR_{std}のスチレン部位半量をメチルメ タクリレートで置換した(SMBR)、スチレン部位全量をメチルメタクリレートで置換した(MBR)、 スチレン部位 2/3 を 2-ビニルピリジンで置換した(2/3VPL)の4種類のSBRを調製し、CMC と混合 した SBR/CMC 結着剤として LiCoO2 電極に使用した。上限充電電圧である 4.5 V で7日間室温下で保 持して自己放電試験を行ったところ、従来のSBR_{std}電極よりも SMBR 電極の方が自己放電が少ないこ とを見出した。結着剤のLiCoO2 表面被覆能や被膜形態の異なりによって、LiCoO2 の自己放電特性に 違いが現れたと推測される。そこで本研究では、非破壊かつ電極深部まで分析可能な HAXPES 測定を 用いて LiCoO2 表面を分析し、結着剤が正極表面被膜に与える影響の解明を目指した。

実験:

活物質である LiCoO₂, 導電剤アセチレンブラック(AB)及び結着剤を 80:10:10 もしくは 80:10:2 の 重量比で混合し、N-メチルピロリドンまたは水を溶剤として加えてスラリーを作製し、アルミ箔に塗 布、乾燥することにより LiCoO₂電極を得た。結着剤には PVdF、もしくは SBR/CMC を用いた。SBR/CMC 結着剤は SBR と CMC を 0.5:1.5 の重量比で混合して調製した。その LiCoO₂電極を作用極に、負極に は Li 金属、電解液には 1 mol dm⁻³ LiPF₆/炭酸エチレン:炭酸ジメチル(EC:DMC, 1:1 vol.%)を用いてコ イン型セルを作製し、3.0-4.5 V の電圧範囲で定電流試験を行った。自己放電試験として、6 回目の充 電後に開回路で 7 日間室温で緩和し、その後に 3.0 V まで放電した電極を自己放電電極(以降、selfdischarge と表記)とした。さらに、定電流充放電を 50 サイクル行った電極(50thと表記)も調製して 比較した。試験後のセルを解体して電極をセルから取り出し、大気圧下の室温で乾燥して測定電極試 料を調製した。大気暴露による表面の汚染を避けるため、試料は Ar 雰囲気下のグローブボックス中 で準備し、トランスファーベッセルを用いて移送した。

8 keV 励起 HAXPES 測定は BL46XU で行い、Scineta Omicron R4000 電子エネルギー分析器を用いた。励起 X 線のエネルギーは 7.94 keV、光電子放出方向に試料平均表面から脱出角 80 度、アナライザーのパスエネルギー200 eV とし、中和銃は使用せず測定した。測定を行った元素は、C1s,F1s,O1s, P1s, N1s, Co 2p で、1 元素あたり約5分、1 種類の電極を測定するのに約30分を要した。得られたデータのエネルギー軸は sp²炭素(-C-C-)の結合エネルギーを 284.5 eV として校正した。バックグラウンドは Linear 法で推定した。

結果及び考察:

Fig.1に PVdF, SBRstd, SMBR を結着剤として用いた LiCoO2 電極の Co 2p スペクトルを示す。ここで は結着剤の比較と共に、充放電前(以降は pristine と表記)、50th、self-discharge、の3種類の電極状態 でも比較する。何れの電極試料でも、780及び 794 eV 付近に LiCoO2の Co 2p32 と 2p12 由来のピーク が観測された。そのピーク強度は PVdF を用いた電極では高い順に pristine > self-discharge > 50th となっ ており、長時間の高電圧下よりも充放電サイクルを重ねるほど LiCoO2 が堆積物で厚く覆われている と推測される。一方、SBR_{std}を用いた場合では、ピーク強度が self-discharge 及び 50th 電極試料でほぼ 等しく、堆積被膜の厚さは自己放電後と 50 サイクル後でほぼ同等であると推測される。SBR 系でも メチルメタクリレート置換体である SMBR を用いた場合では、pristine > 50th > self-discharge の順とな り、サイクルを重ねるよりも自己放電試験すなわち高電圧下での長時間緩和を行った場合の方が、堆 積被膜が厚いことを示唆している。したがって、PVdF と SBR_{std}を用いた場合は、電極表面を堆積被 膜が覆っても、長時間の高電圧下において溶解している可能性が考えられるが、SMBR を用いた場合 は堆積被膜の溶解が前者と比較すると起きにくく、電極表面に堆積しやすい性質をもつと考えている。 このような結果は Coのスペクトルだけではなく、Fig.2 に示す Cls スペクトルでも同様に得られた。 具体的には、いずれの試料でも284.5 eV に導電助剤の sp²混成 C-C 由来のピークが観測され、そのピ ーク強度の順序が Co2p スペクトルと同様に、PVdF を用いた電極では高い順に pristine > self-discharge > 50th、SBR_{std}を用いた場合には self-discharge と 50th 電極ではほぼ等しく、SMBR を用いた場合では pristine > 50th > self-discharge の順となった。これは、電極調製時に炭素表面も結着剤で被覆されてお り、充放電中に電解液等の分解物が堆積する厚みの変化が、上述のLiCoO2表面と同様であることを示 唆している。

上記の通り、本研究では HAXPES を用いることで結着剤による高電位正極材料表面における堆積 被膜の違いを明らかにした。現時点では、電解液の分解によって形成する堆積被膜の厚みの差によっ て、自己放電抑制能の違いが説明できると考えている。今後更なる調査によって、被膜形態や成分が 電池に与える影響を明らかにし、電池性能向上を目指す。



参考文献:

[1] N. Yabuuchi et al., J. Electrochem. Soc., 162 (4) A538 (2015).