2022B1838

硬X線光電子分光法を用いた、スチレン−アクリルゴム系バインダーを リチウムイオン電池用正極に適用した場合の、充放電の長寿命化機構 及び自己放電抑制機構の解明

Revealing the Mechanism of Improved Cycling Performance of Lithium-ion Batteries by Hard-X-ray Photoelectron Spectroscopy: the Effect of Styreneacrylic-rubber Binders in Positive Electrode

尹 璐 ª, 山﨑 正悟 ª, 多々良 涼一 ª, 松山 貴志 ^b, 安野 聡 ^c, <u>駒場 慎一</u> ^a Lu Yin ^a, Shogo Yamazaki ^a, Ryoichi Tatara ^a, Takashi Matsuyama ^b, Satoshi Yasuno ^c, <u>Shinichi Komaba</u> ^a

^a東京理科大学,^b日本エイアンドエル(株),^c(公財)高輝度光科学研究センター ^aTokyo University of Science, ^bNIPPON A&L Inc., ^cJASRI

リチウムイオン電池の充放電特性は主に正・負極で決まり、電極作製に使用する結着剤によっ ても左右されることが知られている。我々はこれまでにLiCoO2 正極にスチレンブタジエン共重合 体(SBR)系結着剤を使用し、充放電特性が向上することを明らかにしてきた。本研究ではスチレン と種々のアクリル酸エステルを共重合したスチレン-アクリルゴム(SAR)系結着剤に着目し、 LiCoO2 電極表面への結着剤による影響を硬X線光電子分光法を用いて調査したところ、充放電中 に電極表面に堆積した電解液分解物が不動態被膜として機能し、電解液分解を抑制することがわ かった。

キーワード: リチウムイオン電池、結着剤、電極界面、硬X線光電子分光法

背景と研究目的:

リチウムイオン電池は携帯電子機器の電源を初めとして電気自動車や大型電力貯蔵システムに も利用されつつある。エネルギー需要の増加とともに更なる高性能化が求められており、従来か ら正極材料として使用されているコバルト酸リチウム(LiCoO2)をより高電位まで利用しようとす る取り組みがある。一般的に 4.2 V 以上の高電位では電解液が活物質表面で酸化分解するため、活 物質表面を金属酸化物の不動態で被覆して電解液との接触を断ち、電解液の分解を抑制した LiCoO2系リチウムイオン電池が開発されている。しかし、金属酸化物による被覆処理は電極作製 コストの増大につながり、用途が高価な小型デバイスに限定される。

そこで我々は、電極活物質を被覆する機能を兼ね備えた機能性結着剤に注目し、結着剤として 一般的に用いられているポリフッ化ビニリデン(PVdF)に代わり、スチレンブタジエン共重合体 (SBR)や官能基を導入した SBR 系結着剤と、増粘剤であるカルボキシメチルセルロースナトリウ ム(CMC)を混合した SBR/CMC 結着剤を使用してきた。これまでに結着剤が LiCoO₂粒子を被覆す ることで電解液分解を抑制し、充放電サイクル寿命が改善することを報告した[1, 2]。一方、SBR 系バインダーは C=C 二重結合を持つことから、高電位での酸化が懸念され、二重結合を持たない アクリルゴム(AR)バインダーにも着目してきた。AR/CMC バインダーを用いた場合、SBR 系と比 較してより優れた初期放電容量を示すことを報告している[3]。

本課題では、これまでの SBR 系の知見と AR 系の知見を組み合わせ、スチレンにアクリル酸エ ステルを導入したラテックスである「スチレンアクリルゴム系ラテックス結着剤(SAR)」を合成し た。アクリル酸エステルとしてアクリル酸ブチルを導入したものを SARB、アクリル酸 2-エチル ヘキシルを導入したものを SAR2EH と表し、これらの架橋密度の大小によって SARB(high)、 SARB(low)、SAR2EH(high)、SAR2EH(low)の4種類を結着剤として用いた。それぞれ CMC と混合 した SAR/CMC 結着剤を使用して LiCoO₂ 正極の急速充放電特性を評価したところ、低架橋度の SARB(low)、SAR2EH(low) 結着剤を用いた電極はより優れた急速充放電特性を示すことを見出し た。これは架橋度が異なることで集電体や活物質、導電剤間の結着性や電解液との親和性が変化 し、LiCoO₂表面における電解液の分解生成物や堆積量、被膜形態に差異が生じたためであると推 測される。そこで、非破壊かつ電極深部まで分析可能な HAXPES 測定を用い、結着剤の組成が電 池用正極の表面堆積物に与える影響を調査した。

実験:

活物質である LiCoO₂ と導電剤アセチレンブラック(AB)を結着剤と重量比で 80:10:10 (PVdF) も しくは 80:10:1 (SAR/CMC)の割合で混合し、*N*-メチルピロリドン(PVdF)または水(SAR/CMC)を分 散媒として加えてスラリーを作製し、アルミ箔に塗布、乾燥することにより LiCoO₂ 電極を得た。 結着剤には PVdF、もしくは SAR/CMC を用いた。SAR/CMC 結着剤は SAR と CMC を 0.5:0.5 (重 量比)の割合で混合して調製した。作用極には LiCoO₂ 電極、対極には Li 金属、電解液には 1 mol dm⁻³ LiPF₆ / 炭酸エチレン:炭酸ジメチル(EC:DMC, 1:1 vol. %)を使用したコイン型セルを作製し、 3.0-4.5 V (Li/Li⁺)の電位範囲で 50 サイクル充放電を行った。その後セルを解体し、LiCoO₂ 電極を DMC で洗浄後乾燥させた。大気暴露による表面の汚染を避けるため、試料は Ar 雰囲気下のグロ ーブボックス中で準備し、トランスファーベッセルを用いて移送した。

HAXPES 測定は BL46XU で行い、Scienta Omicron AB R4000 電子エネルギー分析器を用いた。 励起 X 線のエネルギーは 7.94 keV、光電子放出方向に試料平均表面から取出し角 80 度、アナライ ザーのパスエネルギー200 eV とし、中和銃は使用せず測定した。得られたデータのエネルギー軸 は sp²炭素(-C-C-)の結合エネルギーを 284.5 eV として校正し、強度も同ピークを用いて規格化し た。バックグラウンドは Shirley 法で推定した。

結果および考察:

Figure 1 に PVdF もしくは 4 種類の SAR/CMC 結着剤を用いてそれぞれ作製した充放電前の電極 (pristine)、電解液に一日浸漬させ洗浄した電極(soak)、50 サイクル充放電した電極の Co 2p に対応 する HAXPES スペクトルを示す。Co2p_{1/2}、Co 2p_{3/2}に帰属されるピークがそれぞれ 794.8 eV、779.8 eV 付近に検出されており、どちらも活物質 LiCoO₂ 由来であると考えられる。pristine 電極と soak 電極において、 SARB(low)バインダーを用いた電極では、活物質の LiCoO₂ 由来のシグナルが一 番弱いことが確認された。このことから、SARB(low)バインダーは LiCoO₂ 粒子表面により均一に 被覆されていることが示唆された。一方、50 サイクル後の電極においては、いずれのバインダー を用いた場合でも LiCoO₂ 由来のシグナル強度が減少していることから、厚さ数 nm の堆積被膜で 覆われていることが示唆される。特に、PVdF を用いた場合には、LiCoO₂ 由来のシグナル強度が減少して、より厚い堆積被膜を生じたと推測される。

次に Figure 2 に、Figure 1 で示した電極の C 1s に対応する HAXPES スペクトルを示す。PVdF を 用いた 50 サイクル後の電極では、C-C のピーク強度よりも-O-C-と-CH₂COO-由来のピーク強度が 強く、これらのピークは、電解液溶媒である EC、DMC が酸化分解することで生じるポリカーボ ネートに起因すると考えられる。一方、SAR 系バインダーを用いた場合では、サイクル前後で電 解液溶媒の分解に由来するピーク強度はあまり変わっていないことが分かる。このことから、 PVdF 電極と比較してサイクル経過に伴う電解液溶媒の分解が抑制されていると考えられる。

Figure 3 に同じく F 1s に対応する HAXPES スペクトルを示す。Pristine においては、PVdF バイ ンダーに由来するシグナルしか確認されないが、50 サイクル後の電極では、PVdF と架橋度が高 い SAR 系バインダーを用いた場合に、pristine 電極に比べて電解液分解物由来のピーク強度が増 大していることが分かる。一方、架橋度が低い SAR 系バインダーを用いた場合では、pristine 電極 と 50 サイクル後の電極で電解液分解物由来のピーク強度がほとんど変わっていない。これらのこ とから、PVdF と架橋度が高い SAR 系バインダーを用いた場合はサイクルを重ねるとともに電解 液分解が進行し、分解物の堆積量が増えていくと考えられる。一方、架橋度が低い SAR 系バイン ダーを用いた場合は初期サイクルで安定な不働態被膜が形成され、以降のサイクルでは不働態被 膜の形成により LiCoO₂ と電解液の直接接触が抑制され、電解液分解も抑制されていると予想され る。

このように本課題では、HAXPES を用いることで結着剤による正極の表面被膜構造の違いを明 らかにした。電解液の分解を抑制する不動態被膜を理解することで、リチウムイオン電池特性の 更なる向上につながると期待する。



Figure 1 Co2p HAXPES spectra of LiCoO₂ electrodes with different binders before and after battery cycling.



Figure 2 C 1s HAXPES spectra of LiCoO₂ electrodes with different binders before and after battery cycling.



Figure 3 F 1s HAXPES spectra of LiCoO₂ electrodes with different binders before and after battery cycling.

参考文献:

- [1] N. Yabuuchi, S. Komaba et al., J. Electrochem. Soc., 162 (4), A538 (2015).
- [2] R. Tatara, S. Komaba et al., ChemElectroChem, 8, 4345 (2021).
- [3] S. Hitomi, S. Komaba et al., ChemElectroChem, 6, A5070-A5079 (2019).