2013A1296

BL46XU

HAXPES による LiFSI 添加電解液を用いた リチウムイオン二次電池の電極表面解析(II)

Analysis of the Electrode Surface with LiFSI-containing Liquid Electrolyte in Lithium Ion Secondary Battery by HAXPES(II)

<u>平田和久</u>,水野弘行,小畠貴之,久保田是史,栗山明子,伊藤 広一 <u>Kazuhisa Hirata</u>, Hiroyuki Mizuno, Takayuki Kobatake, Korefumi Kubota, Akiko Kuriyama, Hirokazu Ito

> 株式会社日本触媒 Nippon Shokubai Co., Ltd.

LiPF₆電解液とLiFSI含有電解液を用いて高電圧リチウムイオン電池の高温保存試験を行った結果、LiFSI含有電解液を用いることにより高温保存後の開放電圧(OCV)の低下の抑制および残存 容量の向上が確認された。HAXPES にて電極の表面分析を行ったところ、正極および負極から LiFSI 由来の SEI 層の存在を確認した。また、LiFSIの使用により、電解液の分解生成物の負極上 への堆積が抑制されていることが分かった。

キーワード: リチウムイオン電池、リチウム塩、LiFSI、 リチウム ビス(フルオロスルホニル)イミド、HAXPES、XPS

背景と研究目的:

近年、スマートフォン、タブレット端末をはじめとする携帯機器の性能向上が著しい中、電池 の高容量化が携帯機器用の小型電池において求められている。高容量化の有望な手法の一つが電 池の高電圧化である。しかしながら、電池を高電圧化すると劣化が早くなるという課題があった。

我々はリチウム ビス(フルオロスルホニル)イミド(LiFSI)を含む電解液を 4.2 V のリチウムイ オン電池に用いることにより、サイクル特性、レート特性、高温保存特性が向上することや、LiFSI が正極または負極にて分解することにより、良好な SEI を形成することを報告している[1][2]。ま た、LiFSI は、高熱安定性、高イオン伝導度を示すことなどから、現行の電池を凌駕する性能を示 す電池の登場が期待されている[3][4]。

本研究では、LiFSI 含有電解液を用いて 4.4 V にて高温保存試験を行うことにより、LiFSI が高 電圧電池に与える影響を確認した。また、高温保存後の電極を通常の XPS 及び、よりバルク内部 の分析が可能な HAXPES(硬 X 線光電子分光)で分析することにより、LiFSI 含有電解液が SEI 及 び被膜層へ及ぼす影響についても検討を行い、高温保存性能の改善メカニズムの考察を行った。

実験:

正極にコバルト酸リチウム、負極には黒鉛を用いた。電解液として、1.2 mol/L LiPF₆/EC:EMC(3:7 v/v)(LiPF₆電解液)および 0.6 mol/L LiPF₆ + 0.6 mol/L LiFSI/EC:EMC(3:7 v/v)(LiFSI 含有電解液)を 用いてラミネートセルを作製した。セルを初期充放電によりエージングしたのち 4.4 V まで充電 し、60°C にて 3 日間の高温保存試験を行い、セルの OCV および残存容量を測定した。また、試 験後のセルをアルゴン雰囲気のグローブボッス中で解体し、正極および負極を取り出した。得ら れた電極を、トランスファーベッセルにより大気暴露せずに通常の XPS 装置(Mg Ka、hv = 1.25 keV)および HAXPES 装置(hv = 7.94 keV、パスエネルギー200 eV)に導入し測定を行った。

結果および考察:

高温保存試験後の残存容量および OCV の結 果を Fig.1 に示す。残存容量は LiFSI 含有電解 液のほうが 8%程度高く、高温下においても劣 化が抑制されていることが分かる。OCV も LiFSI 含有電解液のほうが高いことが確認され、 電解液の分解が抑制されていることが示唆さ れた。一般的に OCV が高いほど電解液の分解 が促進され残存容量が低下するが、LiFSI 含有 電解液を用いることにより高残存容量と高 OCV の両立が可能となった。

Fig.2にLiFSI含有電解液を用いた負極のS2p 軌道のXPSおよびS1s軌道のHAXPESスペク トルを示す。いずれのスペクトルからも硫黄原 子が電極表面に含まれることが確認され、LiFSI 由来のSEIが負極上に形成されたことが分かる。 LiFSIのスルホニル基に由来するSO_xに帰属さ れるピーク(XPS:約169 eV、HAXPES:約2478 eV)だけでなく、より低エネルギー側に複数の ピークが確認されている。SEI形成時に硫黄原 子が還元されることにより、原子の電子状態が 変化したと考えられる。また、XPSよりも HAXPESの方が低エネルギー側に存在するピ ーク強度が強いことから、より内部の負極活物 質表面に近い部分に還元された状態の硫黄原 子が多いことも示唆された。

Fig.3 および4に負極のC1s軌道のXPS およ びHAXPES スペクトルを示す。XPS では、LiFSI 電解液のほうが黒鉛(約 283 eV)及び PVdF(約 289 eV)のピーク強度がやや強く観測され、 LiFSI 含有電解液を用いた電池の負極の被膜層 が薄い可能性が示唆された。

より深い領域の情報が得られる HAXPES では、スペクトルは大きく異なった。LiPF₆ 電解



Fig.1. 高温保存試験後の残存容量および OCV



Fig.2. 高温保存試験後の負極の(a)S 2p 軌道の XPS スペクトルおよび(b)S 1s 軌道の HAXPES スペクトル

液では活物質である黒鉛のピーク強度は非常に弱く、炭化水素(約 285 eV)のピーク強度が強いこ とが確認された。一方、LiFSI 含有電解液では炭化水素のピーク強度が比較的弱く、黒鉛のピーク 強度が非常に強くなった。電極上の炭化水素成分は主に電解液に用いられている EC や EMC が活 物質で分解されることにより生成し、電極上に堆積する。LiPF6 電解液では負極上で分解される電 解液が多く、黒鉛の表面が分解生成物で厚く被覆された結果、黒鉛のピーク強度が弱くなったと 推測される。一方で LiFSI 含有電解液を用いることにより電解液の負極上での分解が抑制され、 炭化水素成分の堆積が減少した結果、黒鉛が強く観測されたと考えられる。

これらの結果から、LiFSI 電解液を用いることにより LiFSI 由来の SEI 層が負極上に形成され、 高温保存時の電解液の分解が抑制された結果、試験後の OCV の低下が減少し、残存容量が増加し たと考えられる。また、分解した電解液の電極上への堆積が抑制されることにより分極が減少し、 電池の残存容量の増加に寄与していると思われる。

今後の課題:

本検討では、検出深さの異なる表面分析手法である XPS 及び HAXPES 分析を行うことにより、 非破壊でリチウムイオン電池の電極の SEI 及び被膜層の深さ方向の詳細な情報が得られた。また 通常の XPS では不可能であった電解液分解物の堆積層の下に存在する SEI 層の情報を得られるこ とが確認され、リチウムイオン電池のメカニズム解析において非常に有力な分析手法であること がわかった。今後は高温保存による劣化モードだけでなく、サイクル試験などの他の劣化モード での LiFSI の性能改善メカニズムの解明を行う必要があると考える。





Fig.3. 高温保存試験後の LiPF₆ 電解液及び LiFSI 含有電解液の負極の C 1s 軌道 XPS スペクトル

Fig.4. 高温保存試験後の LiPF₆ 電解液及び LiFSI 含有電解液の負極の C 1s 軌道 HAXPES スペクトル

参考文献:

- [1] 佐藤信平 他、電気化学会第 79 回大会予稿集 p.84(2012).
- [2] 平田和久 他、電気化学会第 79 回大会予稿集 p.84(2012).
- [3] Hong-Bo Han, et al., Journal of Power Sources 196, 3623 (2011).
- [4] K. Zaghib, et al., Journal of Power Sources 216, 192 (2012).