硬X線を用いた光電子分光による W/La₂O₃/Siの化学結合状態測定

吉丸正樹(半導体理工学センター)、角嶋邦之、舘喜一、岩井洋(東京工業大学)

はじめに

MOSFET はこれまでスケーリング(微細化)に よって高性能化がなされてきたが、SiO2のゲート 絶縁膜薄膜化に関してリーク電流増大が許容で きない領域になっており、更なる高性能化には新 しい材料の導入が必須となっている。これまで 様々な酸化物の検討がなされてきたが、その中で もHf系酸化物が比較的良好な結果を示しており、 一部のロースタンバイ用のトランジスタで実用 化が見込まれている。ところで、Hf 系酸化物では 移動度の劣化を抑制するために Si 基板との界面 に 0.5nm 程度の薄い SiO2 が必要であるため、酸 化膜換算膜厚(EOT)が 0.5nm 以下を実現するの は難しい。そのため、界面層が無くても高い移動 度を実現できる材料で EOT0.5nm を達成できる 材料の探索が必要であろう。La2O3 膜はこれまで の研究から誘電率・バンドオフセットの観点から リーク電流を抑制するのに適した材料であり、低 温プロセスでは界面層が無くても高い移動度が 実現できる期待できる材料の一つである。しかし、 高温熱処理では移動度の劣化が確認されており、 また Si 基板との反応による EOT の増加が確認さ れている。本研究では W をゲート電極とした La2O3/Si 構造の化学結合を熱処理温度をかえて 分析したので報告する。実デバイスに近い構造を 分析するため、10nmの深い領域の結合が検出可 能な SPring-8、BL47XU 硬 X 線光電子分光を利 用した。



図1 W/La₂O₃/n-SiのCV特性の熱処理依存性。 500℃の熱処理で容量低下が確認された。

試料の作製方法

La₂O₃ 膜(4nm)は化学洗浄を行った n 型 Si 基板 上に超高真空中(10⁻⁷Pa)の電子線蒸着で堆積を行 った。堆積温度は 300 °C であり堆積速度は 0.2nm/min とした。La₂O₃ は極めて強い吸湿性を 有しわずかな大気との接触でも表面が La₂O₃・ nH₂O あるいは、La(OH)₃に変化してしまう。こ の効果を防ぐため、La₂O₃ 膜の堆積後超高真空を 保ったまま W 膜(8nm)をスパッタにより成膜し た。その後、熱処理は窒素雰囲気中でランプアニ ール炉を用いて、300°C(5 分間)、500°C(5 分間)、 1000°C(2 秒間)の熱処理を行った。また、堆積直 後(as-depo)の試料と合わせて合計 4 つの試料に 関して測定した。

測定結果

図2にSi1sの Si 基板からの信号で規格化した スペクトルを示す。この図から、堆積直後と300℃

の熱処理ではLa-O-Si(La シリケート)の結合が共 に検出されたが、熱処理による結合状態の変化は 見られない。しかし、500℃の熱処理ではSiO2に 起因するピークがわずかに検出された。一方 1000℃の熱処理では、シリケートの結合が大幅に 増加しており、また SiO2 の信号も増加している ことが確認できた。次にLa3dの信号を図3に示 す。Si1s の信号からの解釈と同様に堆積直後と 300℃の熱処理では変化がみられないが、500℃で は高エネルギー側にシフトがみられる。これは La₂O₃膜がシリケートに変化していることを示し ている。1000℃の熱処理ではさらに大きく高エネ ルギー側にシフトしている。このことから、500℃ の熱処理では La₂O₃ 膜がまだ残っていることを 示している。一方で、O1s による酸素の結合状態 の分析を試みたが、W 電極上の酸化膜 WOx の信 号が極めて強く検出され、O1s に関する化学結合 の議論は難しいと判断した。今後、酸化されない 金属による分析、あるいは、表面をスパッタエッ チングしながら測定を行う方法が有効であると 考えている。



図 2 Si1s のスペクトル。高温熱処理でシリケー
ト層の増加が確認できる。



図3 La3d5/2 のスペクトル。500℃の熱処理で はシリケートと La2O3 が存在しているが、 1000℃ではほとんどシリケート層となっ てしまっている。

おわりに

次世代ゲート絶縁膜 La₂O₃の応用にむけて、実 デバイスに近い金属電極を通した絶縁膜、および 界面の分析を行った。その結果、1000℃熱処理で は SiO₂に起因する信号が検出され、また La₂O₃ はほとんどシリケートに変化していることが確 認できた。今後、SiO₂やシリケート層を抑制でき る材料の組み合わせを探索していく予定である。

謝辞

本測定は、池永英司氏(JASRI)、服部健雄氏(武 蔵工業大学)、野平博司氏(武蔵工業大学)に多大な ご協力を頂きました。